Nice

SN6011

Pour portes de garage

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

Nice

SOMMAIRE

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES :
SÉCURITÉ - INSTALLATION - UTILISATION 3

1 - DESCRIPTION DU PRODUIT ET UTILISATION PRÉVUE 5

2 - LIMITES D'UTILISATION 5

3 - INSTALLATION
3.1 - Installation du motoréducteur 6
3.2 - Assemblage du rail fourni 7
3.3 - Assemblage des rails SNA30 et SNA30C 8
3.4 - Fixation du motoréducteur au rail 9
3.5 - Fixation du motoréducteur au plafond 9

4 - RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES
4.1 - Types de câbles électriques 11
4.2 - Branchements des câbles électriques 12

5 - MISE EN MARCHE DE L'AUTOMATISME ET CONTRÔLES DES RACCORDEMENTS
5.1 - Branchement de l'automatisme au secteur 13

6 - ESSAI ET MISE EN SERVICE
6.1 - Essai 13
6.2 - Mise en service 14

7 - PROGRAMMATION
7.1 - Touches de programmation 15
7.2 - CONFIGURATION RAPIDE 15
7.3 - Acquisition des positions d'ouverture et de fermeture 15
7.4 - Vérification du mouvement de la porte 16
7.5 - Récepteur radio incorporé 16
7.6 - Programmation des fonctions 16
7.6.1 - Fonctions du premier niveau (fonctions ON-OFF) 16
7.6.2 - Programmation des fonctions du premier niveau 17
7.6.3 - Fonctions du second niveau (paramètres réglables) 18
7.6.4 - Programmation des fonctions du second niveau 18
7.7 - Mémorisation de l'émetteur 19
7.7.1 - Mémorisation de l'émetteur en Mode 1 19
7.7.2 - Procédure de mémorisation en Mode 1 19
7.7.3 - Mémorisation de l'émetteur en Mode 2 19
7.7.4 - Procédure de mémorisation en Mode 2 20
7.8 - Mémorisation de l'émetteur à proximité de l'unité de commande 20
7.9 - Élimination de tous les émetteurs mémorisés 20
7.10 - Blocage / Déblocage de la mémoire radio 20

8 - INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES
8.1 - Ajouter ou enlever des dispositifs 21
8.2 - Serrure électrique 22
8.3 - Raccordement des dispositifs externes 22
8.4 - Élimination totale de la mémoire 22
8.5 - Fonctions spéciales 22
8.6 - Accessoires 22
8.7 - Connexion du programmateur Oview 22

9 - DIAGNOSTIC
9.1 - Signalisations du clignotant ou de la lampe d'accueil 23
9.2 - Signalisations des led présentes sur l'unité de commande 23

10 - QUE FAIRE SI... 25

11 - MISE AU REBUT 25

12 - ENTRETIEN 26

13 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES 26

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ 28

NOTICE D'UTILISATION (à remettre à l'utilisateur final) 29

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES : SÉCURITÉ - INSTALLATION - UTILISATION (instructions traduites de l'italien)

ATTENTION **Instructions importantes pour la sécurité. Il est important de suivre toutes les instructions fournies étant donné qu'une installation incorrecte est susceptible de provoquer des dommages graves**

ATTENTION **Instructions importantes pour la sécurité. Pour la sécurité des personnes, il est important de suivre ces instructions. Conserver ces instructions**

- Avant de commencer l'installation, vérifier les « Caractéristiques techniques du produit » en s'assurant notamment qu'il est bien adapté à l'automatisation de votre pièce guidée. Dans le cas contraire, NE PAS procéder à l'installation
- Le produit ne peut pas être utilisé avant d'avoir effectué la mise en service comme l'explique le chapitre « Essai et mise en service »

ATTENTION **Conformément à la législation européenne actuelle, la réalisation d'un automatisme implique le respect des normes harmonisées prévues par la Directive Machines en vigueur, qui permettent de déclarer la conformité présumée de l'automatisme. De ce fait, toutes les opérations de branchement au secteur électrique, d'essai, de mise en service et de maintenance du produit doivent être effectuées exclusivement par un technicien qualifié et compétent !**

- Avant l'installation du produit, s'assurer que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu
- Le produit ne peut être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires
- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Conserver les télécommandes hors de la portée des enfants

ATTENTION Afin d'éviter tout danger dû au réarmement accidentel du disjoncteur, cet appareil ne doit pas être alimenté par le biais d'un dispositif de manœuvre externe, par ex : temporisateur, ou bien être connecté à un circuit régulièrement alimenté ou déconnecté par la ligne

- Sur le réseau d'alimentation de l'installation, prévoir un disjoncteur (vendu séparément) ayant un écart d'ouverture entre les contacts qui garantisse la coupure complète du courant électrique dans les conditions prévues pour la catégorie de surtension III
- Au cours de l'installation, manipuler avec soin le produit, en évitant les écrasements, les chocs, les chutes ou le contact avec un liquide quelconque ; ne pas placer le produit à coté de sources de chaleur et ne pas l'exposer à des flammes nues. Toutes ces actions peuvent l'endommager et créer des dysfonctionnements ou des situations de danger. Le cas échéant, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au service après-vente
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages patrimoniaux causés à des biens ou à des personnes dérivant du non-respect des instructions de montage. Dans ces cas, la garantie pour défauts matériels est exclue
- Le niveau de pression acoustique d'émission pondérée A est inférieur à 70 dB(A)
- Le nettoyage et la maintenance qui doivent être effectués par l'utilisateur ne doivent pas être confiés à des enfants sans surveillance
- Avant toute intervention (maintenance, nettoyage), il faut toujours débrancher le produit du secteur et les éventuelles batteries tampon.
- Contrôler fréquemment l'installation, en particulier les câbles, les ressorts et les supports pour repérer d'éventuels déséquilibrages et signes d'usure ou dommages. Ne pas utiliser l'installation en cas de réparations ou de réglages nécessaires étant donné qu'une panne ou un mauvais équilibrage de la porte peut provoquer des blessures
- Les matériaux d'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur
- Le produit ne doit pas être installé à l'extérieur
- Surveiller les portes en mouvement et garder les personnes à une distance de sécurité tant que la porte n'est pas complètement ouverte ou fermée
- Attention lors de l'actionnement du dispositif de déverrouillage manuel (manœuvre manuelle) car une porte ouverte peut tomber à l'improviste à cause de ressorts fragilisés ou cassés, ou si elle est déséquilibrée
- Vérifier chaque mois que la motorisation inverse le mouvement quand la porte heurte un obstacle de 50 mm de haut posé sur le sol. Si nécessaire, régler et vérifier à nouveau, car un réglage incorrect peut représenter un danger (pour les motorisations avec système de protection contre les risques d'encastrement actionné par le contact avec le bord inférieur de la porte)
- Tout câble d'alimentation détérioré doit être remplacé par le fabricant, ou par son service d'assistance technique, ou par un technicien possédant son même niveau de qualification, de manière à prévenir tout risque.
- Pour le transport du produit, utiliser le chariot de transporter des colis et les poignées présentes sur l'emballage pour effectuer les opérations en toute sécurité.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Avant l'installation de la motorisation, s'assurer que les conditions mécaniques de la porte sont bonnes, que celle-ci est équilibrée et qu'elle s'ouvre et se ferme correctement
- Avant l'installation de la motorisation, enlever tous les câbles ou les chaînes inutiles et désactiver tous les appareils qui ne sont pas nécessaires pour le fonctionnement motorisé tels que les dispositifs de blocage
- Vérifier l'absence de points d'encastrement et d'écrasement au niveau des parties fixes, quand la partie mobile se trouve en position d'ouverture ou de fermeture maximale ; le cas échéant, protéger ces parties
- Installer l'organe de manœuvre du dispositif de déverrouillage manuel (manœuvre manuelle) à moins de 1,8 mètre de haut
  REMARQUE : s'il est amovible, l'organe de manœuvre doit être placé à proximité de la porte
- S'assurer que les éléments de commande sont bien à l'écart des organes en mouvement tout en restant directement visibles.
  L'organe de manœuvre d'un interrupteur fermé manuellement doit être dans une position visible par la partie mobile mais loin des parties en mouvement. Il doit être installé à une hauteur minimum de 1,5 mètre
- Fixer de manière permanente les étiquettes d'avertissement contre les risques d'encastrement dans un endroit bien en vue ou à proximité d'éventuels dispositifs de commande fixes
- Fixer de façon permanente l'étiquette concernant le déverrouillage manuel (manœuvre manuelle) près de l'organe de manœuvre.
- Après l'installation, s'assurer que la motorisation empêche ou arrête le mouvement d'ouverture lorsque la porte est chargée avec une masse de 20 Kg fixée au milieu du bord inférieur de la porte (pour les motorisations pouvant être utilisées sur des portes dont la largeur d'ouverture est supérieure à 50 mm de diamètre)
- Après l'installation, vérifier que le mécanisme est correctement réglé et que la motorisation inverse le mouvement quand la porte heurte un obstacle de 50 mm de haut posé sur le sol (pour les motorisations embarquant un système de protection contre les risques d'encastrement actionné par le contact avec le bord inférieur de la porte);
  Après l'installation, s'assurer qu'aucune partie de la porte n'encombre la chaussée ou le trottoir.

1 DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

SPIN est une ligne de motoréducteurs destinés à l'automatisation de portes sectionnelles et, par le biais de l'accessoire spécifique SPA5 (non fourni), de portes basculantes à ressorts ou à contrepoids, débordantes ou non.

SPIN est alimenté par une source électrique. En l'absence de courant, le motoréducteur peut être débloqué et le portail déplacé manuellement.

⚠ ATTENTION ! – Toute utilisation autre que celle décrite et dans des conditions ambiantes différentes de celles indiquées dans ce manuel doit être considérée comme impropre et interdite !

Tableau 1 - Description de la composition SPIN

Modèle	Motoréducteur	Rail	Récepteur radio	Émetteur radio
SPIN10KCER10	SN6011	3 x 1 m	Incorporé	FLO2R-S*
SPIN11KCER10	SN6011	3 m	Incorporé	FLO2R-S*
* Pour connaître les types d'émetteurs pouvant être utilisés, voir le paragraphe 7.4.				

2 LIMITES D'APPLICATION

Les données relatives aux performances des produits de la ligne SPIN figurent au chapitre 13 (Caractéristiques techniques) et sont les seules valeurs qui permettent d'évaluer correctement si le motoréducteur est adapté à l'application.

Les caractéristiques structurales des produits SPIN permettent de les utiliser sur des portes sectionnelles ou basculantes, dans les limites indiquées dans les tableaux 2, 3 et 4.

Tableau 2 - Limites d'utilisation des motoréducteurs SPIN

Modèle	Portes sectionnelles		Portes basculantes non débordantes (avec accessoire SPA5)		Portes basculantes débordantes (avec accessoire SPA5) ou à ressorts (sans SPA5)	
	largeur	hauteur	largeur	hauteur	largeur	hauteur
SPIN10KCER10	3,7 m	2,4 m	3,5 m	2,2 m	3,5 m	2,8 m
SPIN11KCER10	3,7 m	2,4 m	3,5 m	2,2 m	3,5 m	2,8 m

⚠ Attention ! Toute autre utilisation, avec des valeurs supérieures à celles indiquées, est à considérer comme étant non conforme à l'utilisation prévue. Nice décline toute responsabilité en cas de dommages provoqués par une utilisation différente.

Les mesures du tableau 2 ne sont fournies qu'à titre purement indicatif et pour permettre une estimation générale. La capacité réelle de SPIN à automatiser une porte particulière dépend du degré d'équilibrage du vantail, des frottements des rails et d'autres phénomènes, y compris occasionnels, tels que la pression du vent ou la présence de glace, qui pourraient gêner le mouvement de la porte.

Pour une vérification réelle, il est absolument indispensable de mesurer la force nécessaire pour déplacer la porte sur toute sa course et de contrôler que cette dernière ne dépasse pas le « couple nominal » indiqué au chapitre 13 (Caractéristiques techniques) ; de plus, pour établir le nombre de cycles/heure et de cycles consécutifs, il faut tenir compte des indications des tableaux 3 et 4.

Tableau 3 - Limites relatives à la hauteur de la porte

Hauteur porte (mètres)	cycles/heure max.	cycles consécutifs max.
Jusqu'à 2	16	8
2 - 2,5	12	6
2,5 - 3	10	5
3 - 3,5	8	4

Tableau 4 - Limites en fonction de la force nécessaire pour actionner la porte

Force pour actionner la porte (N)	Pourcentage de réduction des cycles SN6011
Jusqu'à 200	100 %
200 ÷ 300	70 %
300 ÷ 400	25 %

La hauteur de la porte permet de déterminer le nombre maximum de cycles à l'heure et de cycles consécutifs tandis que la force nécessaire pour l'actionner permet de déterminer le pourcentage de réduction des cycles ; par exemple, si la porte fait 2,2 m de haut, il est possible d'obtenir 12 cycles/heure et 6 cycles consécutifs mais s'il faut 250 N pour déplacer la porte, il faut les réduire à 70 %, soit 8 cycles/heure et environ 4 cycles consécutifs.

Pour éviter les surchauffes, l'unité de commande prévoit un limiteur qui se base sur l'effort du moteur et sur la durée des cycles, et qui intervient au dépassement de la limite maximale.

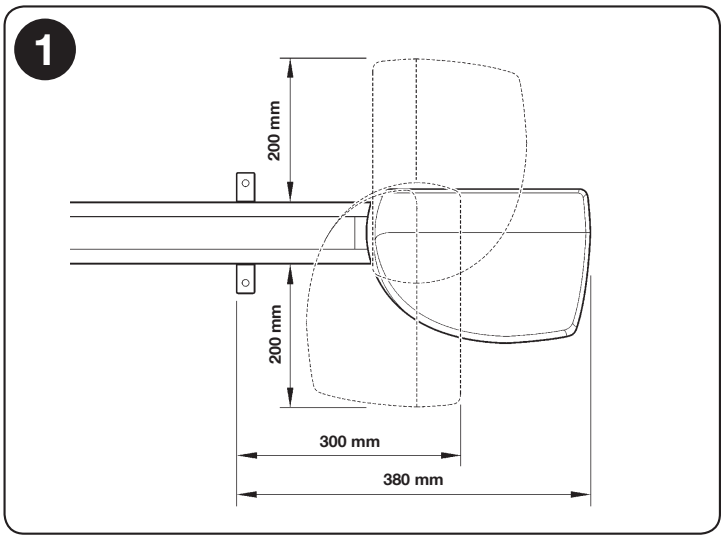
Remarque : 1 kg = 9,81 N (exemple : 500 N = 51 kg)

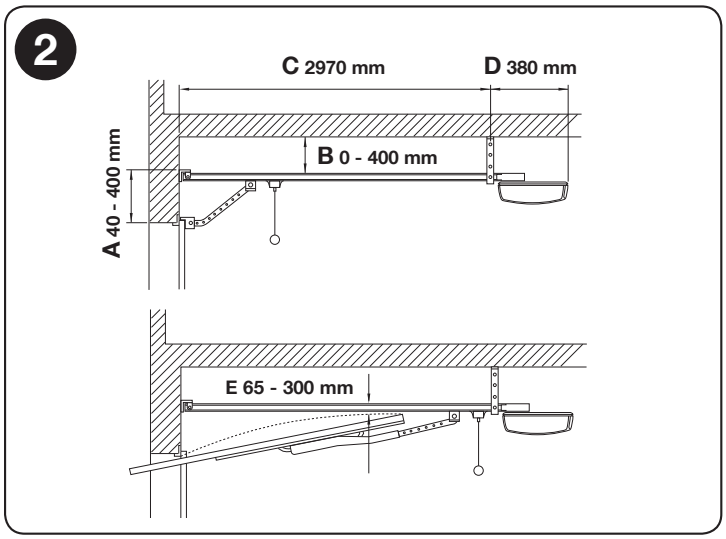
3 INSTALLATION

3.1 - Installation du motoréducteur

⚠ Important ! Avant d'installer le motoréducteur, vérifier les données du chapitre 2, le contenu de l'emballage pour contrôler le matériel et l'encombrement du motoréducteur (fig. 1-2).

⚠ Attention ! La porte doit être facilement actionnable. Limite à respecter (selon EN12604) :
- secteur privé = 150 N maximum
- secteur industriel/commercial = 260 N maximum

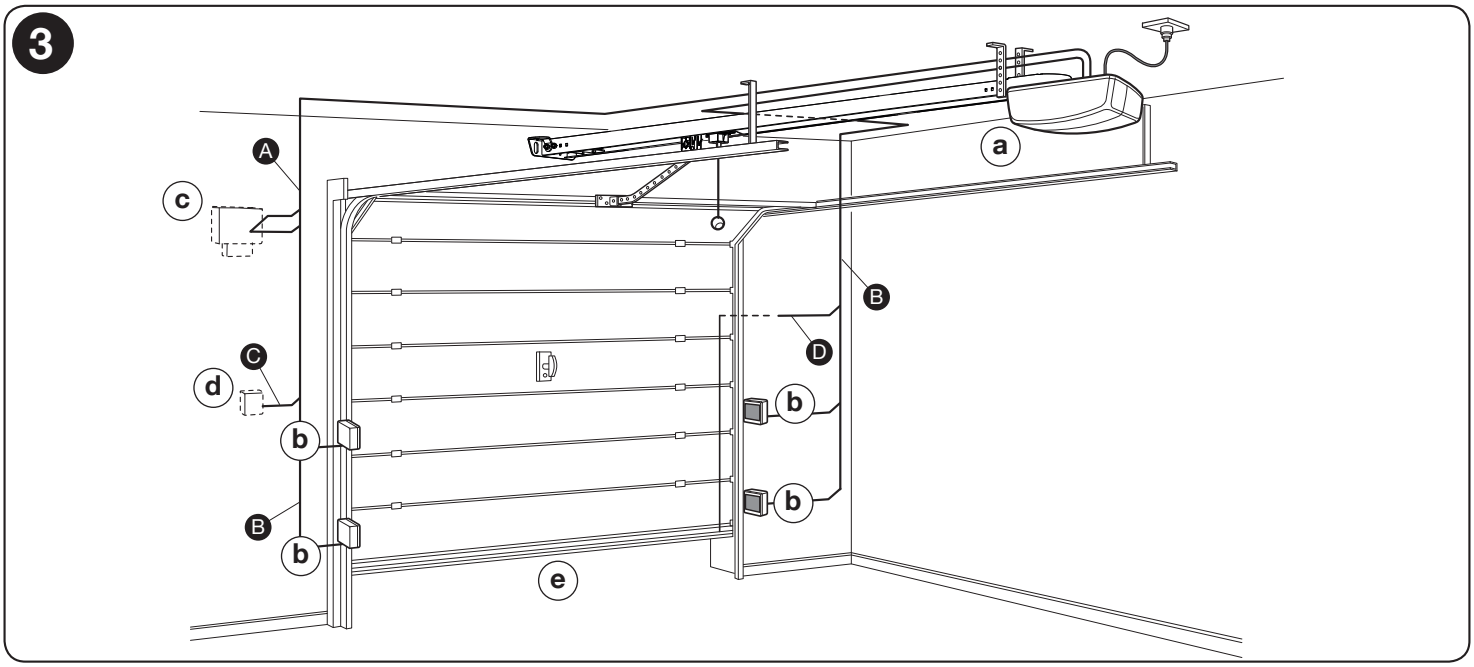


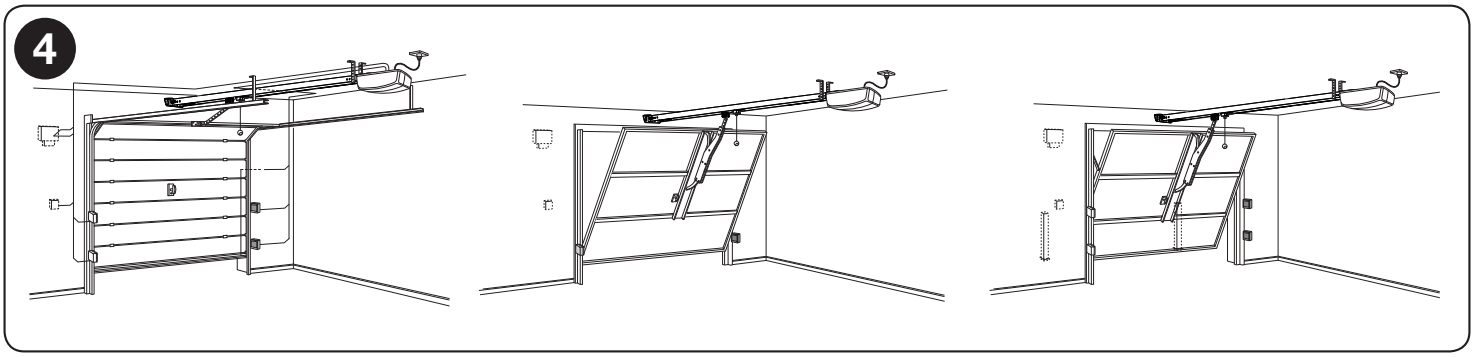


La **fig. 3** illustre la position des différents composants d'une installation standard ainsi que les branchements électriques :

a - motoréducteur avec unité de commande incorporée
b - photocellules
c - clignotant avec antenne incorporée
d - sélecteur à clé
e - bord sensible primaire

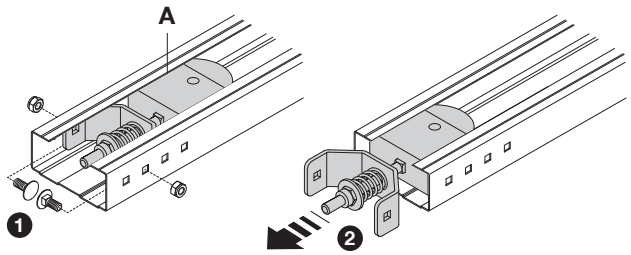
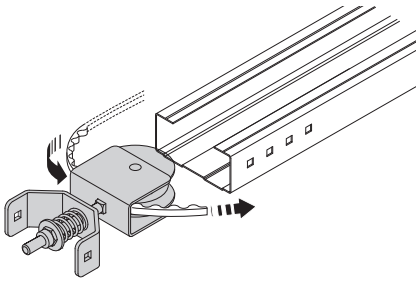
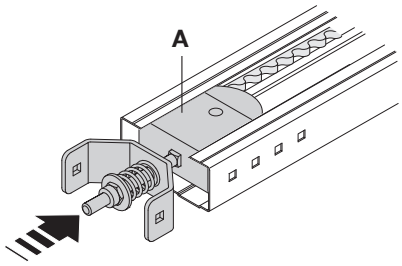
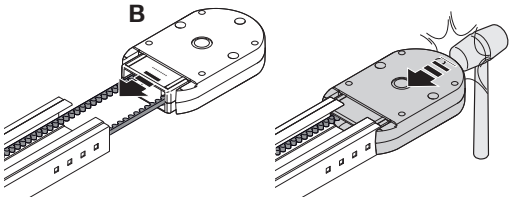
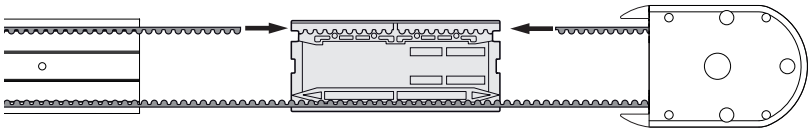
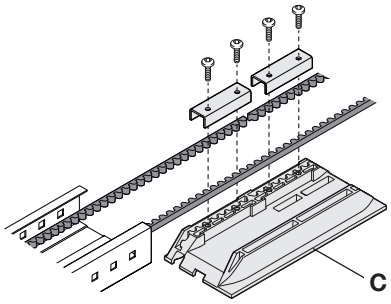
La **fig. 4** présente les installations typiques pour une porte basculante débordante et non débordante. **⚠ Pour les installations sur portes basculantes, l'accessoire SPA5 est nécessaire.**

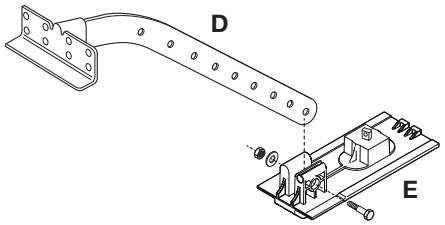
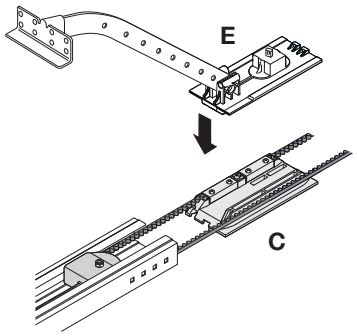
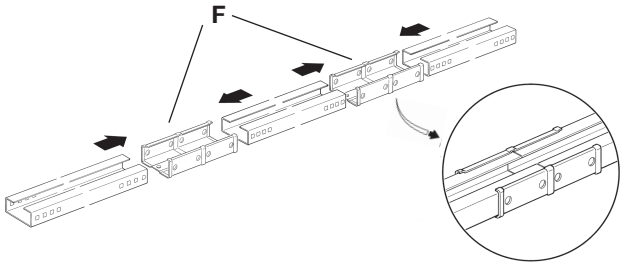
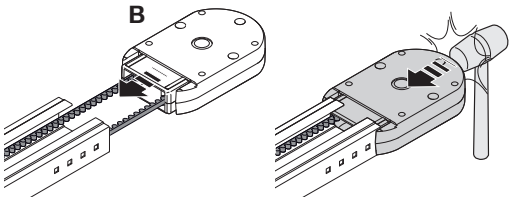
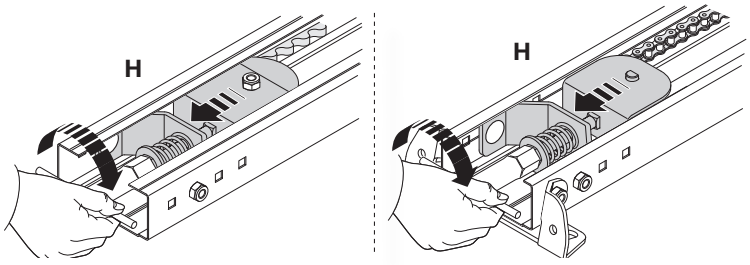




Avant l'installation du produit, contrôler l'encombrement du motoréducteur (**fig. 1**). Si la porte à automatiser est de type basculant, vérifier la mesure E de la **fig. 2**, à savoir la distance minimum entre le côté supérieur du rail et le point maximum atteint par le bord supérieur de la porte. Dans le cas contraire, SPIN ne peut pas être utilisé.

3.2 - Assemblage du rail fourni

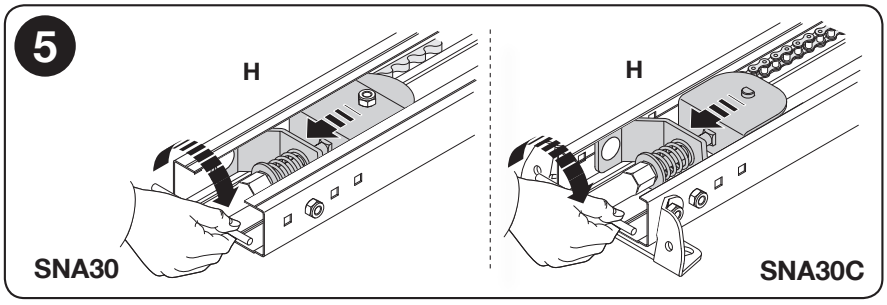
01.	Extraire la butée de renvoi du tendeur de courroie **A**	
02.	Introduire une extrémité de la courroie dans la poulie	
03.	Remettre la butée de renvoi du tendeur de courroie **A** dans le rail	
04.	Faire passer cette même extrémité de la courroie à travers la tête **B** **Remarque : faire attention à la position de la courroie qui doit être droite avec les dents tournées vers l'intérieur et ne doit présenter aucune torsion.**	
05.	Orienter la partie inférieure du chariot moteur, en faisant coïncider les rainures avec les deux extrémités de la courroie.	
06.	1 - Positionner les deux extrémités de la courroie dans les fentes du chariot moteur inférieur **C**, en les occupant complètement. 2 - Fixer les extrémités de la courroie avec les 2 vis (V4.2x9.5) et les 2 rondelles (R05).	

07.	Fixer à l'aide de la vis (V6x18) et de l'écrou (M6) l'étrier de traction **D** au chariot moteur supérieur **E**.	
08.	Accrocher le chariot moteur supérieur **E** au chariot moteur inférieur **C** et amener tout le chariot à l'intérieur du rail	
09.	Assembler les trois pièces du rail en les encastrant fortement dans les deux étriers de jonction **F** à l'aide du marteau ⚠ **Les rails doivent coulisser dans les étriers jusqu'à ce que l'on entende un déclic sec**	
10.	Positionner très soigneusement la courroie dans le rail en évitant tout entortillement.	
11.	Forcer l'encastrement de la tête **B** dans l'extrémité libre du rail	
12.	Intervenir enfin sur la vis de réglage **H** de la butée du tendeur de courroie pour tendre la courroie ⚠ **Une courroie TRÈS tendue risque de casser le motoréducteur tandis qu'une courroie PEU tendue peut causer des bruits gênants.**	

3.3 - Assemblage des rails SNA30 et SNA30C

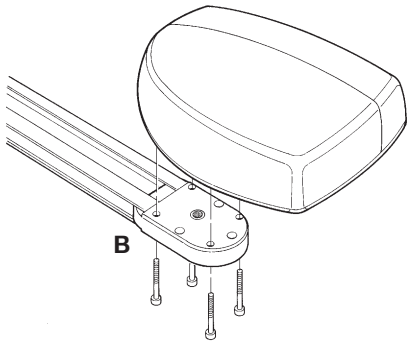
Le rail SNA30 (courroie) et le rail SNA30C (chaîne) sont préassemblés : il ne reste plus qu'à tendre la courroie/chaîne au moyen de l'écrou **H** (M8) (fig. 5) jusqu'à ce qu'elle soit assez rigide.

⚠ **Une courroie TRÈS tendue risque de casser le motoréducteur tandis qu'une courroie PEU tendue peut causer des bruits gênants.**

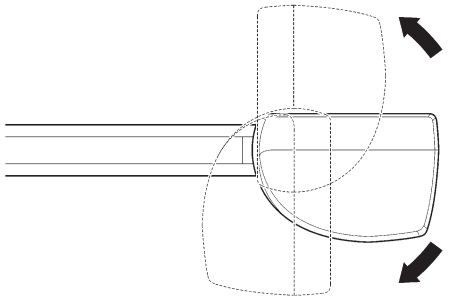


3.4 - Fixation du motoréducteur au rail

01. Fixer le motoréducteur SPIN sur la tête du rail **B** à l'aide des 4 vis (V6.3x38)



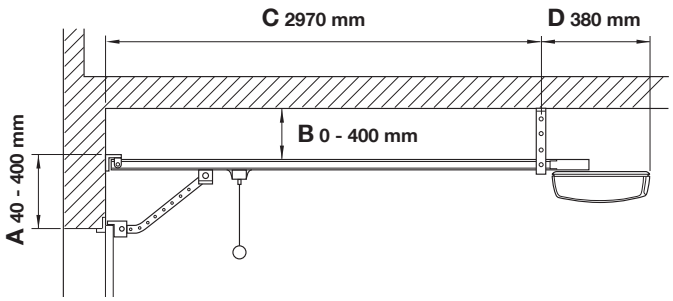
⚠ Le moteur peut prendre trois positions différentes



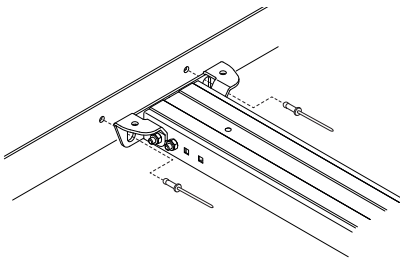
3.5 - Fixation du motoréducteur au plafond

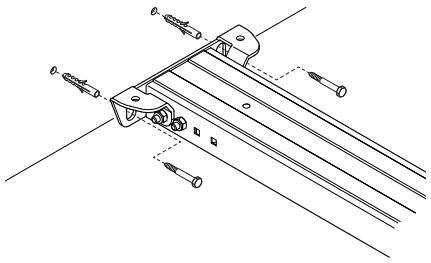
01. En respectant les mesures **A** et **B**, tracer au centre de la porte les deux points de fixation de la patte avant du rail. En fonction du type de matériau, la patte avant peut être fixée avec des rivets, des chevilles ou des vis

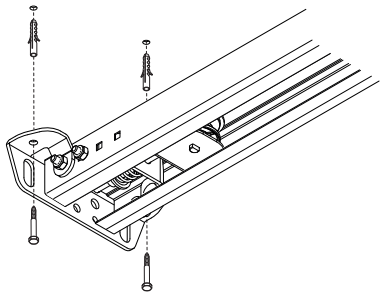
Si les mesures **A** et **B** le permettent, la patte peut être fixée directement au plafond



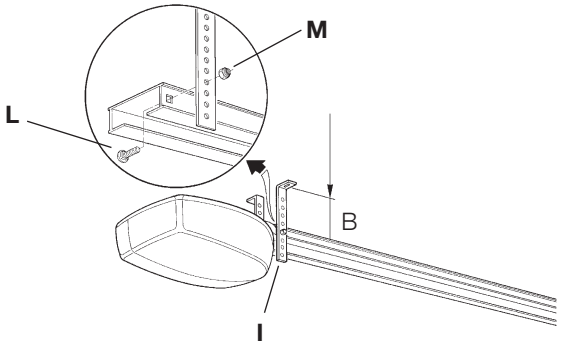
02. Après avoir percé les points prévus, en laissant le motoréducteur au sol, soulever le rail par l'avant et le fixer avec deux vis, chevilles ou rivets selon la surface.





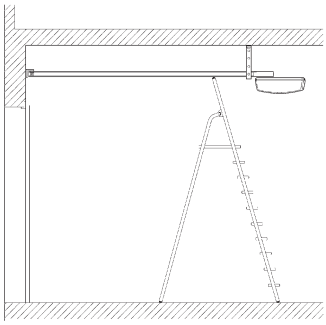


03. Fixer les pattes **I** à l'aide des vis **L** (M6x15) et des écrous **M** (M6)) en choisissant le trou qui permet de respecter le plus possible la mesure B

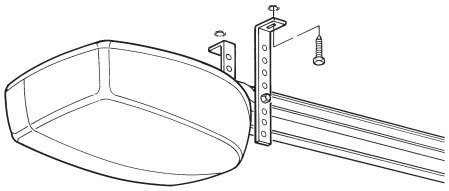


04. À l'aide d'une échelle, soulever le motoréducteur jusqu'à ce que les pattes soient contre le plafond.

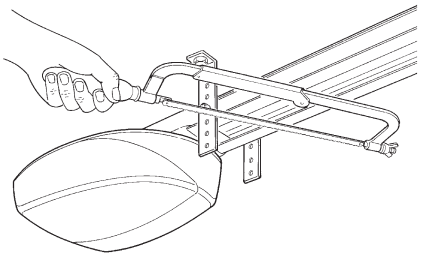
Tracer les points de perçage et déposer le motoréducteur au sol



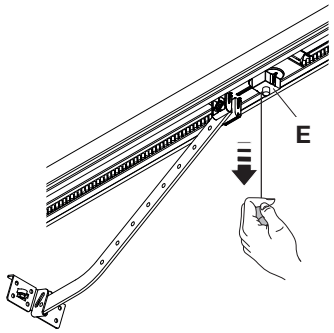
05. Percer les points tracés puis, à l'aide d'une échelle, soulever le motoréducteur jusqu'à ce que les pattes se trouvent contre les trous qui viennent d'être percés et les fixer à l'aide de vis et de chevilles adaptées au matériau



06. Vérifier que le rail est parfaitement horizontal puis couper avec une petite scie la partie des pattes en trop

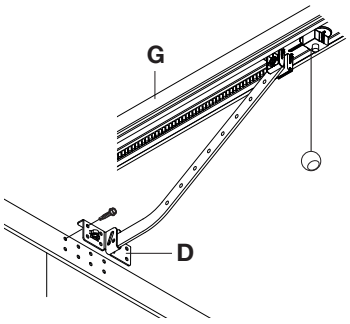


07. Avec la porte fermée, tirer le cordon pour décrocher le chariot moteur **E**



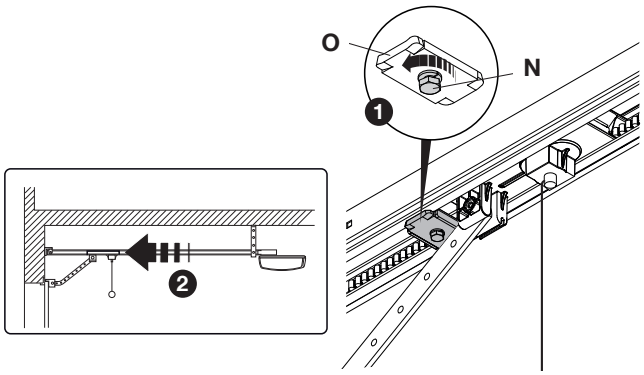
08. Faire coulisser le chariot moteur jusqu'à ce que la patte de fixation du vantail **D** soit sur le bord supérieur de la porte, exactement perpendiculaire au rail **G**.

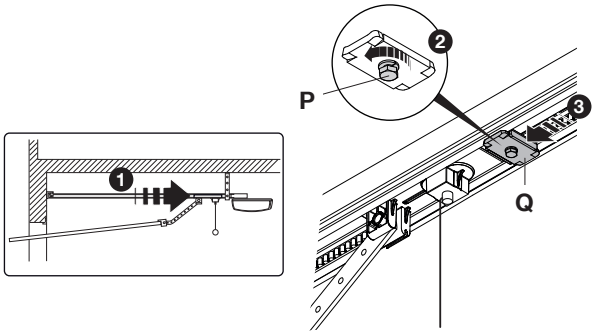
Fixer la patte de fixation du vantail **D** à l'aide de vis ou de rivets. Utiliser des vis ou des rivets adaptés au matériau composant la porte et capables de supporter l'effort nécessaire à l'ouverture et la fermeture de la porte.



09. Desserrer les vis des deux butées mécaniques d'arrêt, puis déplacer la butée mécanique d'arrêt antérieure **O** devant le moteur.

Pousser fortement le chariot moteur dans le sens de fermeture, puis serrer à fond la vis **N** après avoir atteint la position souhaitée



10.	Ouvrir manuellement la porte jusqu'au point souhaité. Déplacer la butée d'arrêt mécanique postérieure **Q** pour la rapprocher du chariot moteur et la bloquer en serrant à fond la vis **P**	
11.	Essayer de déplacer manuellement la porte. S'assurer que le chariot moteur coulisse facilement, sans frottement, sur le rail et que la manœuvre manuelle est exécutée avec facilité sans aucun effort particulier.	

Pour installer les autres accessoires prévus sur l'installation, consulter les manuels correspondants.

4 RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

⚠ ATTENTION ! – Mettre l'installation hors tension avant d'effectuer les branchements électriques. Des branchements incorrects peuvent provoquer des dommages matériels et corporels.

⚠ ATTENTION ! – Les câbles utilisés doivent être adaptés à l'installation. Par exemple, il est conseillé d'utiliser un câble de type H03VV-F s'il est posé à l'intérieur ou H07RN-F s'il est posé à l'extérieur.

La **fig. 7** illustre les branchements électriques d'une installation standard ; le schéma ci-contre (Pas 02) illustre les branchements électriques à réaliser sur l'unité de commande.

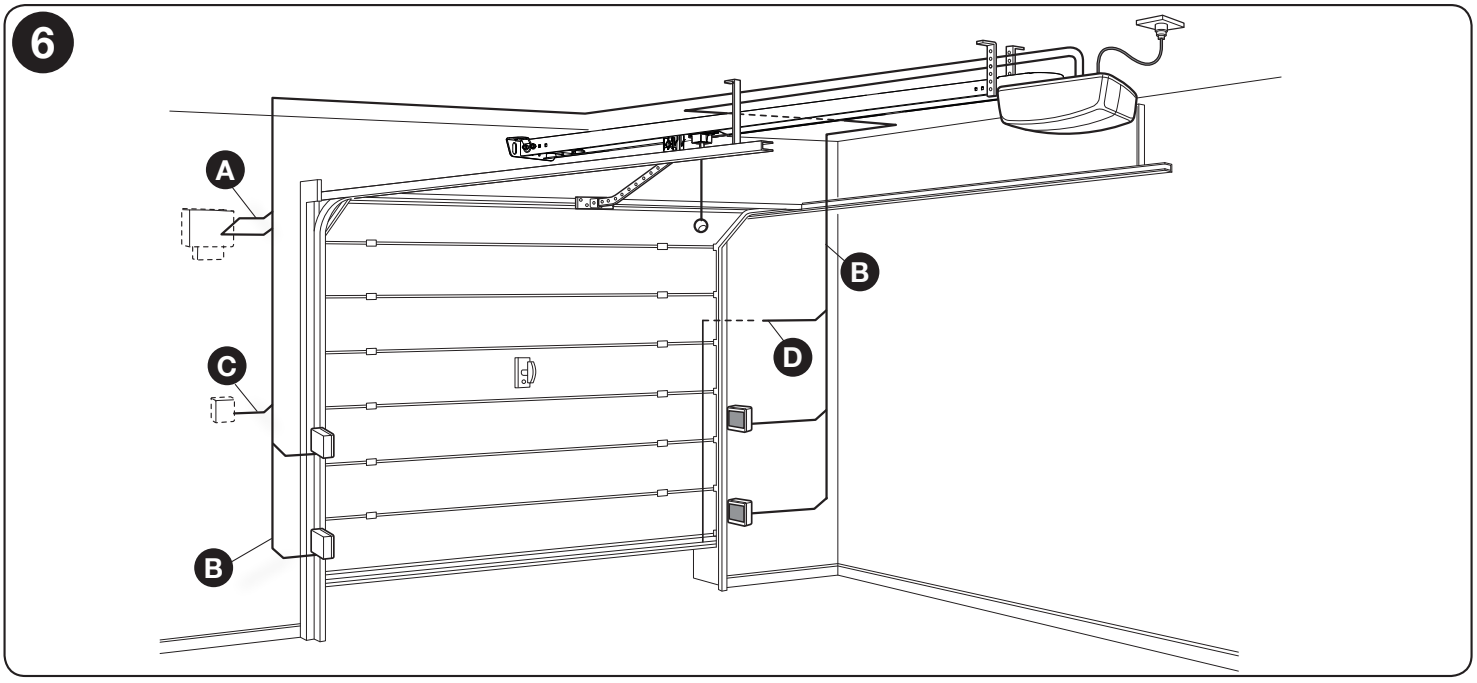
4.1 - Types de câbles électriques

Tableau 5 - Types de câbles électriques (référence fig. 6)

	Connexion	Type de câble	Longueur maximale
A	CLIGNOTANT AVEC ANTENNE	1 câble : 2 x 0,5 mm^2 1 câble blindé type RG58	20 m 20 m (longueur conseillée < 5 m)
B	PHOTOCELLULES	1 câble : 2 x 0,25 mm^2 (TX) 1 câble : 2 x 0,25 mm^2 (RX)	30 m 30 m
C	SÉLECTEUR À CLÉ	2 câbles : 2 x 0,5 mm^2 *	50 m
D	BORDS SENSIBLES PRIMAIRES	1 câble : 2 x 0,5 mm^2 **	30 m

* Il est possible de remplacer les deux câbles 2 x 0.5 mm^2 par un seul câble 4 x 0.5 mm^2.

** Pour la connexion des bords sensibles mobiles sur les vantaux coulissants, il faut utiliser des dispositifs ad hoc qui permettent la connexion même quand le portail est en mouvement.



4.2 - Branchements des câbles électriques

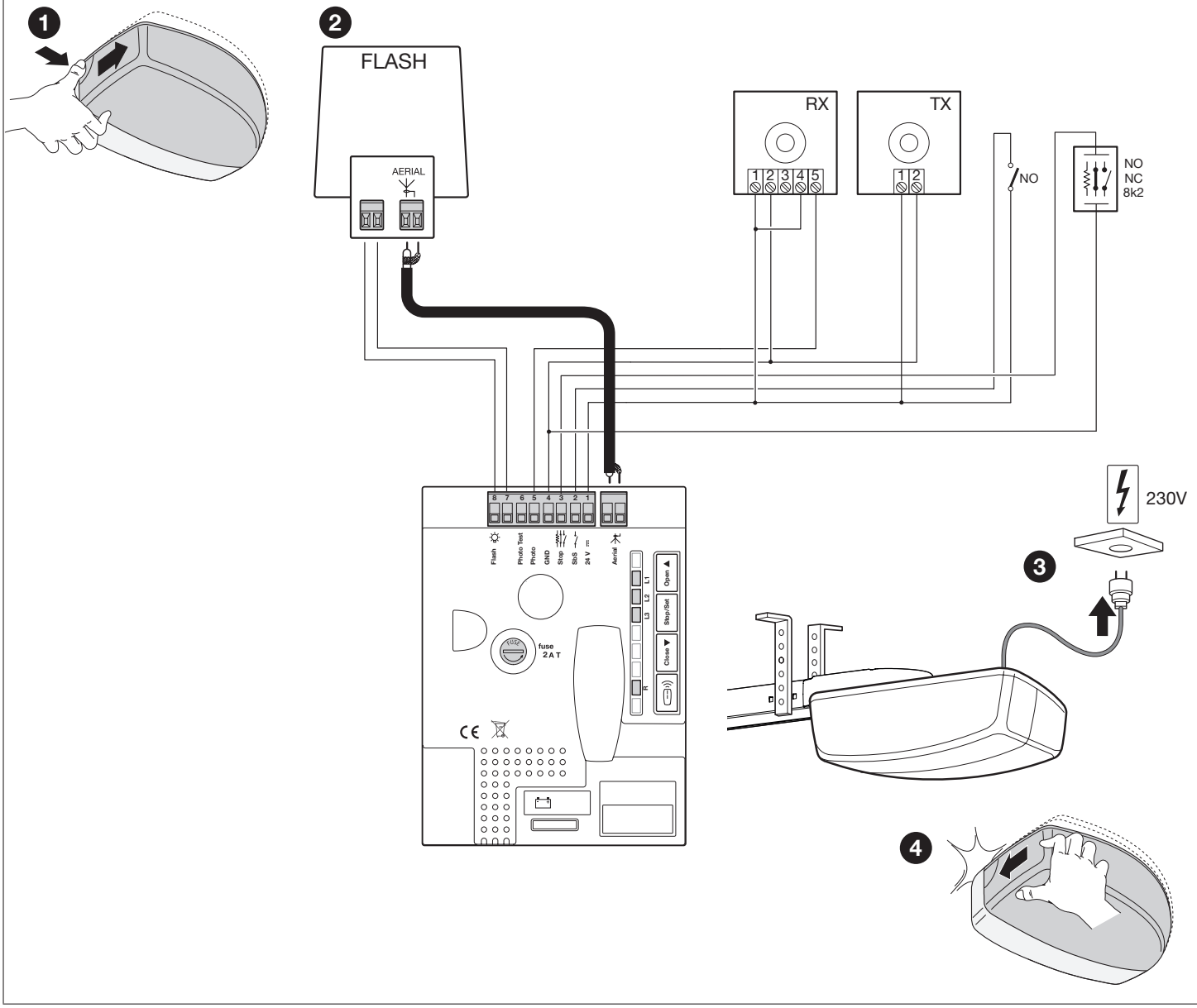
Tableau 6 - Description des branchements électriques (référence schéma ci-dessous)		
Bornes	**Fonction**	**Description**
	ANTENNE	- entrée pour la connexion de l'antenne pour récepteur radio. L'antenne est intégrée au clignotant. Il est également possible d'utiliser une antenne externe ou de laisser le tronçon de câble, qui fait office d'antenne, déjà présent dans la borne
1 - 2	SbS	- entrée pour les dispositifs de commande du mouvement ; il est possible de connecter des contacts de type « Normalement Ouvert » (NO)
3 - 4	STOP	- entrée pour les dispositifs qui bloquent ou arrêtent la manœuvre en cours ; en adaptant l'entrée, il est possible de brancher des contacts de type « Normalement Fermé » (NF), « Normalement Ouvert » (NO) ou un système à résistance constante 8,2 kΩ. D'autres informations sur STOP sont fournies au paragraphe 8.1 - Entrée STOP
1 - 5	PHOTO	- entrée pour les dispositifs de sécurité, tels que les photocellules. Ils interviennent durant la fermeture en inversant la manœuvre. Il est possible de connecter des contacts de type « Normalement Fermé » (NF). D'autres informations sur PHOTO sont fournies au paragraphe 8.1 - Photocellules
4 - 6	PHOTOTEST	- chaque fois qu'une manœuvre est commandée, tous les dispositifs de sécurité concernés sont contrôlés ; la manœuvre ne commence que si le test est positif. Cela est possible grâce à l'utilisation d'un type de connexion particulier ; les émetteurs des photocellules « TX » sont alimentés séparément par rapport aux récepteurs « RX ». D'autres informations sur le raccordement sont fournies au paragraphe 8.1 Photocellules
7 - 8	FLASH	- il est possible de connecter sur cette sortie un clignotant de Nice (pour les modèles, voir les Caractéristiques techniques - chap. 13). Pendant la manœuvre, la lampe clignote en restant 0,5 s allumée puis 0,5 s éteinte

1 - ouvrir le couvercle

2 - brancher les câbles électriques du moteur et des accessoires (en fonction du modèle de l'unité de commande)

3 - brancher le câble d'alimentation

4 - après avoir effectué les programmations, fermer le couvercle



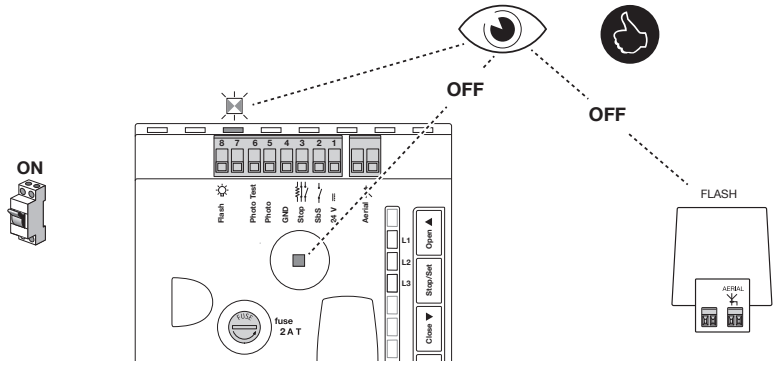
5 MISE EN MARCHE DE L'AUTOMATISME ET CONTRÔLES DES BRANCHEMENTS

5.1 - Branchement de l'automatisme au secteur

Pour brancher SPIN au secteur, il suffit d'insérer la fiche dans une prise de courant. Si la fiche ne correspond pas à la prise de courant disponible, utiliser éventuellement un adaptateur.

⚠ Ne pas couper ni enlever le câble fourni avec SPIN. S'il n'y a pas de prise disponible, le branchement de SPIN au secteur doit être effectué par du personnel spécialisé et qualifié qui satisfont les critères requis conformément aux lois, normes et règlements. La ligne électrique doit être protégée contre les courts-circuits et les dispersions à la terre. Il faut prévoir un dispositif permettant de couper l'alimentation durant l'installation ou la maintenance de SPIN (ex. : la fiche + la prise).

01.	Procéder comme indiqué ci-après : • Vérifier que la led verte « OK » clignote régulièrement à la fréquence d'un clignotement à la seconde. • Vérifier que le moteur ne commande pas le mouvement de la porte et que le clignotant et l'éclairage automatique sont éteints.



⚠ Dans le cas contraire, couper immédiatement l'alimentation de l'unité de commande et contrôler plus attentivement les branchements électriques. D'autres informations utiles pour la recherche et le diagnostic des pannes sont fournies aux chapitres 9 et 10.

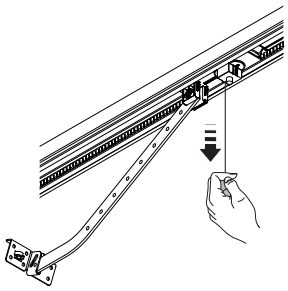
6 ESSAI ET MISE EN SERVICE

Il s'agit des phases les plus importantes dans la réalisation de l'automatisme afin d'optimiser la sécurité de l'installation.
Ces phases doivent être effectuées par du personnel qualifié et expérimenté qui devra se charger d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées au niveau des risques présents et s'assurer du respect des lois, normes et règlements, notamment de toutes les prescriptions des normes EN 13241-1, EN 12445 et EN 12453.

6.1 - Essai

Il est nécessaire, avant de lancer la procédure d'essai, d'avoir effectué la procédure d'« acquisition des dispositifs » (voir paragraphe 7.2). La procédure d'essai peut être également utilisée pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisme. Chaque élément de l'automatisme (bords sensibles, photocellules, arrêt d'urgence, etc.) demande une phase spécifique d'essai ; pour ces dispositifs, il faudra effectuer les procédures figurant dans leurs manuels d'instructions. Effectuer l'essai de SPIN de la façon suivante :

01.	S'assurer du strict respect des instructions fournies au chapitre Recommandations générales.
02.	Déverrouiller la porte en tirant le cordon de déverrouillage vers le bas et contrôler s'il est possible de manœuvrer manuellement la porte en ouverture et en fermeture avec une force ne dépassant pas 225 N
03.	Raccrocher le chariot moteur.
04.	À l'aide du sélecteur à clé, de l'émetteur ou des touches de l'unité de commande, effectuer des essais de fermeture et d'ouverture de la porte et s'assurer que le mouvement correspond bien aux prévisions.
05.	Effectuer différents essais pour contrôler le bon coulissement de la porte, identifier les éventuels défauts de montage ou de réglage et la présence de points de frottement.
06.	Vérifier un à un le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité de l'installation (photocellules, bords sensibles, etc.). Plus particulièrement, chaque fois que le dispositif entre en fonction, la led verte OK de l'unité de commande clignote deux fois plus rapidement, confirmant ainsi que l'unité de commande reconnaît l'événement.
07.	Contrôler le fonctionnement des photocellules et les éventuelles interférences avec d'autres dispositifs : 1 - passer un cylindre d'un diamètre de 5 cm et d'une longueur de 30 cm sur l'axe optique : tout d'abord près du TX puis du RX 2 - s'assurer de l'intervention effective des photocellules en passant de l'état d'activation à l'état d'alarme et vice versa



	3 - contrôler que cette intervention provoque l'action prévue sur l'unité de commande (ex. : une intervention durant la manœuvre de fermeture doit provoquer l'inversion du mouvement).
08.	Si les risques liés au mouvement de la porte n'ont pas été résorbés par la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force suivant les prescriptions de la norme EN 12445. Si le réglage de la « Vitesse » et le contrôle de la « Force Motrice » sont utilisés pour aider le système à réduire la force d'impact, essayer jusqu'à trouver le réglage qui offre les meilleurs résultats.

6.2 - Mise en service

La mise en service ne peut avoir lieu que si toutes les phases d'essai ont donné un résultat positif (paragraphe 6.1).
La mise en service partielle ou dans des situations provisoires n'est pas autorisée.

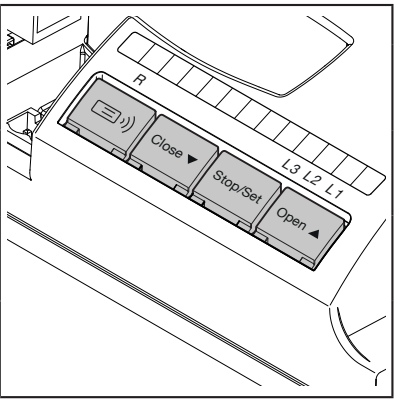
01.	Réaliser et conserver (pendant au moins 10 ans) le dossier technique de l'automatisme qui devra comprendre les éléments suivants : dessin global de l'automatisme, schéma des branchements électriques, analyse des risques et solutions adoptées, déclaration de conformité du fabricant de tous les dispositifs utilisés (pour SPIN, utiliser la Déclaration CE de conformité en annexe) ; copie du manuel d'utilisation et du plan de maintenance de l'automatisme.
02.	Fixer de façon permanente l'étiquette concernant le déverrouillage manuel (manœuvre manuelle) près de l'organe de manœuvre
03.	Fixer de manière permanente sur la porte une étiquette ou une plaque avec l'image ci-contre (hauteur minimum : 60 mm) :
04.	Fixer sur la porte une plaque contenant au moins les données suivantes : type d'automatisme, nom et adresse du fabricant (responsable de la mise en service), numéro de série, année de construction et label CE.
05.	Remplir et remettre au propriétaire la déclaration de conformité de l'automatisme.
06.	Remettre au propriétaire de l'automatisme le mode d'emploi (détachable).
07.	Élaborer et remettre le plan de maintenance au propriétaire de l'automatisme.
08.	Le réglage de la force est important pour la sécurité et doit être effectué très soigneusement par des personnes qualifiées. **Important !** - Un réglage configuré sur des valeurs de force supérieures aux valeurs admises peut provoquer des blessures aux personnes et aux animaux ou endommager les choses. Régler la force sur la valeur minimale disponible de manière à permettre une détection rapide et précise de tout éventuel obstacle.
09.	Avant la mise en service de l'automatisme, informer correctement par écrit le propriétaire sur les dangers et les risques résiduels.

7 PROGRAMMATION

7.1 - Touches de programmation

L'unité de commande de SPIN présente des fonctions programmables. Le réglage des fonctions s'effectue par le biais de 4 touches prévues sur l'unité de commande et affichées à l'aide de 4 leds : L1, L2, L3, R.
Les configurations par défaut devraient satisfaire la plupart des exigences mais peuvent être modifiées à tout moment moyennant une procédure de programmation spécifique, voir paragraphe 7.6.

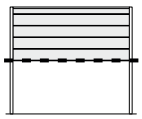
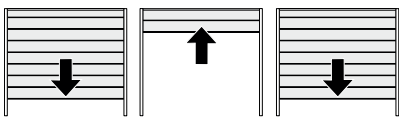
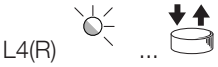
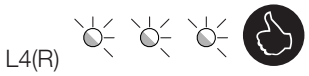
Touches	Fonction
Open ▲	La touche « **OPEN** » permet de commander l'ouverture de la porte ou de déplacer vers le haut le point de programmation.
Stop / Set	La touche « **STOP** » permet d'arrêter la manœuvre. Si elle est enfoncée pendant plus de 3 secondes, elle permet d'accéder à la programmation selon les modalités décrites ci-après.
Close ▼	La touche « **CLOSE** » permet de commander la fermeture de la porte ou de déplacer vers le bas le point de programmation.
Radio	La touche « **RADIO** » permet de mémoriser et d'éliminer les émetteurs à utiliser avec SPIN.



7.2 - CONFIGURATION RAPIDE

La fonction de configuration rapide permet d'accélérer les temps de mise en fonction du moteur. Elle ne fonctionne qu'avec la mémoire vierge. Cette procédure permet d'identifier et de mémoriser la configuration de l'entrée STOP, la présence ou non de la connexion en mode « Phototest » de l'entrée PHOTO, les positions d'ouverture et de fermeture ainsi qu'un éventuel émetteur mémorisé en Mode 2 avec commande pas-à-pas.

Tableau 7 - Procédure de configuration rapide

01.	S'assurer que le chariot est bien accroché à la porte et qu'il est partiellement ouvert	
02.	Mettre l'unité de commande sous tension et attendre 10 s	
03.	Enfoncer et relâcher la touche ▲	
04.	Phase d'acquisition des dispositifs : les leds L2 et L3 clignotent rapidement pendant toute la durée de l'acquisition et la porte effectue la fermeture, l'ouverture et la fermeture	
05.	La led L4(R) clignote 1 fois par seconde : enfoncer et relâcher au bout de 5 s la touche de l'émetteur à mémoriser	
⚠	Si la mémorisation a été effectuée correctement, la led L4(R) (sur l'unité de commande) émet 3 clignotements. Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser. La phase de mémorisation se termine automatiquement si rien n'est mémorisé dans les 10 secondes qui suivent.	

7.3 - Acquisition des positions d'ouverture et de fermeture

Il est nécessaire de faire reconnaître à l'unité de commande les positions d'ouverture et de fermeture de la porte. Durant cette phase, la course de la porte est détectée par la butée mécanique d'arrêt de fermeture et par la butée d'ouverture. Outre les cotes, cette phase permet également de détecter et de mémoriser la configuration de l'entrée STOP ainsi que la présence ou non d'une connexion en mode « Phototest » pour l'entrée PHOTO.

01.	Vérifier que la courroie/chaîne d'entraînement est bien tendue et que les deux butées mécaniques sont bien bloquées
02.	Accrocher le chariot moteur
03.	Maintenir les touches **Close ▼** et **Set** enfoncées en même temps
04.	Relâcher les touches au lancement de la manœuvre (au bout de 3 s environ)

05.	Attendre que l'unité de commande effectue la phase de reconnaissance : fermeture, ouverture et refermeture de la porte
06.	Appuyer et relâcher la touche **Open** pour exécuter une manœuvre complète d'ouverture
07.	Appuyer et relâcher la touche **Close** pour exécuter une manœuvre complète de fermeture

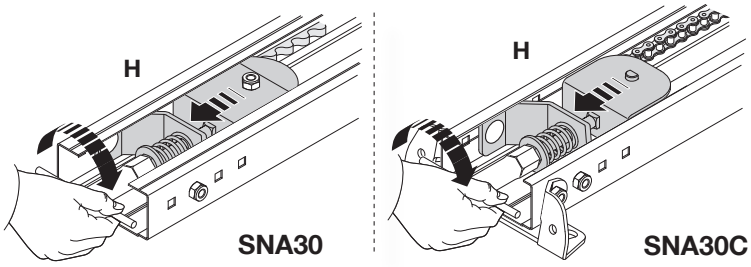
• Durant ces manœuvres, l'unité de commande mémorise la force nécessaire dans les mouvements d'ouverture et de fermeture.

• L'éventuel clignotement, à la fin de la reconnaissance, des leds L2 et L3 signale la présence d'une erreur (voir les chapitres 9 et 10).

• Il est important que ces premières manœuvres ne soient pas interrompues, par exemple par une commande d'arrêt. Dans le cas contraire, recommencer l'acquisition à partir du point 01.

• Il est possible de réexécuter à tout moment la phase de reconnaissance des positions et de la configuration des entrées STOP et PHOTO, y compris après l'installation (par exemple en cas de déplacement de l'une des butées mécaniques) ; il suffit de recommencer à partir du point 01.

⚠ Si la courroie/chaîne n'est pas suffisamment tendue durant la recherche des positions, il peut y avoir un glissement entre la courroie et le pignon. Si c'est le cas, interrompre la reconnaissance en appuyant sur la touche Stop. Tendre ensuite la courroie/chaîne en serrant l'écrou H (M8) puis répéter l'apprentissage à partir du point 01.



7.4. Vérification du mouvement de la porte

Après la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture, il est conseillé d'effectuer quelques manœuvres pour vérifier que le mouvement de la porte est correct.

01.	Appuyer et relâcher la touche **Open** pour commander une manœuvre d'ouverture : s'assurer que cette manœuvre est effectuée correctement sans variation de vitesse. **Important** - La porte doit ralentir quand elle se trouve entre 30 et 20 cm de la butée mécanique d'ouverture et s'arrêter contre la butée. Puis effectuer une brève manœuvre de fermeture pour relâcher la tension de la courroie/chaîne.
02.	Appuyer et relâcher la touche **Close** pour commander une manœuvre de fermeture : s'assurer que cette manœuvre est effectuée correctement sans variation de vitesse. **Important** - La porte doit ralentir quand elle se trouve entre 30 et 20 cm de la butée mécanique de fermeture et s'arrêter contre cette même butée. Puis effectuer une brève manœuvre d'ouverture pour relâcher la tension de la courroie/chaîne.
03.	Durant les manœuvres, vérifier que l'éventuel clignotant clignote à une fréquence régulière de 0,5 seconde allumé et 0,5 seconde éteint.
04.	Effectuer différentes manœuvres d'ouverture et de fermeture pour mettre en évidence tout éventuel défaut de montage et de réglage ou d'autres anomalies (par exemple les points de plus grande friction).
05.	Contrôler que la fixation du motoréducteur, du rail et des butées mécaniques est solide, stable et suffisamment résistante même en cas de brusques accélérations ou décélérations du mouvement de la porte.

7.5 - Récepteur radio incorporé

L'unité de commande incorpore un récepteur radio pour la commande à distance. Ce récepteur, qui utilise la fréquence 433.92 MHz, est compatible avec les émetteurs suivants (étant donné que le type de codage est différent, le premier émetteur activé détermine également la typologie des émetteurs qui seront mémorisés par la suite - possibilité de mémoriser jusqu'à 100 émetteurs) :

FLO, FLOR, O-CODE, SMILO

7.6 - Programmation des fonctions

Les programmations se divisent en deux groupes :

- Programmation à l'allumage : il n'est possible d'exécuter de type de programmation qu'immédiatement après avoir mis SPIN sous tension ; durant l'allumage de l'unité de commande, maintenir enfoncée la touche **Set** pour activer la programmation.

- Programmation standard : ce type de programmation peut s'effectuer à tout moment et s'active en maintenant la touche **Set** enfoncée pendant 3 secondes environ.

Pour les deux types de programmation, les fonctions programmables disponibles sont réparties sur deux niveaux :

- Premier niveau (paragraphes 7.6.1 - 7.6.2) : fonctions réglables en mode ON-OFF (activé ou désactivé) ; dans ce cas, chaque led **L1, L2, L3** indique une fonction (fonction activée en cas de led allumé et fonction désactivée en cas de led éteinte - voir les tableaux 8 et 9).

- Deuxième niveau (paragraphes 7.6.3 - 7.6.4) : fonctions réglables sur une échelle de valeurs (valeurs de 1 à 3) ; dans ce cas, chaque led **L1, L2, L3** indique la valeur réglée parmi les 3 valeurs possibles (voir tableaux 14 et 15).

7.6.1 - Fonctions du premier niveau (ON-OFF)

Tableau 8 - Fonctions de la programmation à l'allumage

Led	Fonction	Description
L1	Sensibilité variable (Détection obstacle)	Cette fonction permet d'activer ou de désactiver la sensibilité avec laquelle les obstacles sont détectés. La sensibilité du système est variable de série (led L1 éteinte). Il est plus sensible lorsque le moteur est faiblement sollicité et l'est moins lorsqu'il l'est plus, ce qui permet une détection extrêmement précise des obstacles. Il est possible de désactiver la sensibilité variable et il ne reste alors que les 3 niveaux « fixes » de force du moteur (led L1 allumée).

L2	Photo-test/Serrure électrique	Cette fonction permet d'activer la sortie 6 du bornier pour le fonctionnement avec photo-test ou avec serrure électrique. Par défaut, la sortie 6 test est activée pour la fonction « photo-test » (led L2 éteinte). Il est aussi possible, dans l'unité de commande de SPIN, de programmer la sortie pour la commande d'une serrure électrique (led L2 allumée).
L3	Ouverture partielle	Cette fonction permet de choisir la position d'ouverture partielle courte ou longue. Par défaut, l'ouverture partielle est réglée sur « longue » (environ 1 m, led L3 allumée). Il est aussi possible de programmer l'ouverture partielle courte (environ 15 cm, led L3 éteinte).

À la fin de la procédure, les leds L1, L2 et L3 indiquent l'état des fonctions de la **Programmation standard** (Tableau 9).

Tableau 9 - Fonctions de la programmation standard

Led	Fonction	Description
L1	Vitesse de fermeture	Cette fonction permet de choisir la vitesse du moteur durant la manœuvre de fermeture entre 2 niveaux : « rapide » et « lente ». Par défaut, la vitesse est réglée sur « rapide » (led L1 allumée). En désactivant la fonction, il est possible de régler la vitesse sur « lente » (led L1 éteinte).
L2	Vitesse d'ouverture	Cette fonction permet de choisir la vitesse du moteur durant la manœuvre d'ouverture entre 2 niveaux : « rapide » et « lente ». Par défaut, la vitesse est réglée sur « rapide » (led L2 allumée). En désactivant la fonction, il est possible de régler la vitesse sur « lente » (led L2 éteinte).
L3	Fermeture automatique	Cette fonction permet une fermeture automatique de la porte après le temps de pause programmé ; le temps de pause est réglé par défaut à 30 secondes mais peut être modifié à 15 ou 60 secondes. Par défaut, le fonctionnement est « semi-automatique » car la fermeture automatique est désactivée (led L3 éteinte).

Durant le fonctionnement normal de SPIN, les leds **L1**, **L2** et **L3** sont allumées ou éteintes suivant l'état de la fonction à laquelle elles correspondent dans la **programmation standard** (par exemple **L3** est allumée si la « fermeture automatique » est activée).

7.6.2 - Programmation des fonctions du premier niveau (ON-OFF)

Tableau 10 - Procédure de la programmation à l'allumage

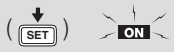
01.	Mettre hors tension	
02.	Maintenir la touche **Set** enfoncée jusqu'au point 04	
03.	Remettre sous tension	
04.	Tout en maintenant la touche **Set** enfoncée, attendre la fin du clignotement initial à la mise en marche de l'unité de commande (environ 6 s)	
05.	Quand la led **L1** se met à clignoter, relâcher la touche **Set**	
06.	Enfoncer et relâcher les touches ▲ / ▼ pour déplacer la led clignotante sur la led de la fonction à modifier	
07.	Enfoncer et relâcher la touche **Set** pour modifier l'état de la fonction (clignotement bref = OFF ; clignotement long = ON)	
08.	Attendre 10 s pour sortir de la programmation pour écoulement du temps maximum	
⚠	Les points 06 et 07 peuvent être répétés au cours de la même phase de programmation pour configurer ON ou OFF sur d'autres fonctions	

Tableau 11 - Procédure de la programmation standard

01.	Maintenir la touche **Set** enfoncée pendant environ 3 s	
02.	Quand la led **L1** se met à clignoter, relâcher la touche **Set**	
03.	Enfoncer et relâcher les touches ▲ / ▼ pour déplacer la led clignotante sur la led de la fonction à modifier	
04.	Enfoncer et relâcher la touche **Set** pour modifier l'état de la fonction (clignotement bref = OFF ; clignotement long = ON)	
05.	Attendre 10 s pour sortir de la programmation pour écoulement du temps maximum	
⚠	Les points 03 et 04 peuvent être répétés au cours de la même phase de programmation pour configurer ON ou OFF sur d'autres fonctions	

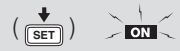
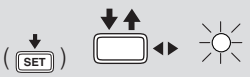
7.6.3 - Fonctions du deuxième niveau (paramètres réglables)

Tableau 12 - Fonctions de la programmation à l'allumage				
Led	**Fonction**	**Niveau**	**Valeur**	**Description**
L1	Sensibilité variable	**L1**	Élevée	Quand la sensibilité variable est activée, il est possible de la régler sur 3 seuils d'intervention. La sensibilité variable élevée est adaptée aux portes de petites dimensions correctement équilibrées
		L2	Moyenne	
		L3	Basse	
L2	Réajustement courroie/ chaîne	**L1**	Aucun réajustement	Règle la mesure du réajustement de la courroie/ chaîne. Après la fermeture complète de la porte, une manœuvre d'ouverture extrêmement brève, réglable avec ce paramètre, est lancée.
		L2	Réajustement minimum	
		L3	Réajustement maximum	
L3	Ralentissement en fermeture	**L1**	Court	Règle la longueur du ralentissement durant la manœuvre de fermeture.
		L2	Moyen	
		L3	Long	
Remarque : « » fonction par défaut				

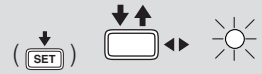
Tableau 13 - Fonctions de la programmation standard				
Led	**Fonction**	**Niveau**	**Valeur**	**Description**
L1	Force moteur	**L1**	Basse	Règle la force maximum que le moteur peut développer pour manœuvrer la porte.
		L2	Moyenne	
		L3	Élevée	
L2	Fonction SbS	**L1**	Ouverture - stop - fermeture - ouverture	Règle la séquence de commandes associées à l'entrée P.P. ou à la première commande radio (voir tableaux 8 et 9).
		L2	Ouverture - Stop - Fermeture - Stop	
		L3	Fonctionnement collectif	
L3	Temps de pause	**L1**	15 secondes	Règle le temps de pause, c'est-à-dire le temps avant la fermeture automatique. La fonction n'a d'effet que si la fermeture automatique est active
		L2	30 secondes	
		L3	60 secondes	
Remarque : « » fonction par défaut				

Tous les paramètres peuvent être réglés suivant les préférences sans aucune contre-indication ; seul le réglage « force moteur » pourrait exiger une attention particulière : • Il est déconseillé d'utiliser des valeurs de force élevées pour compenser le fait que le portail a des points de friction anormaux. Une force excessive peut compromettre le fonctionnement du système de sécurité ou endommager le portail. • Si le contrôle de la « force moteur » est utilisé comme soutien du système pour la réduction de la force d'impact, après chaque réglage, répéter la mesure de la force, comme le prévoit la norme EN 12445. • L'usure et les conditions atmosphériques peuvent influencer le mouvement de la porte. Il faut donc périodiquement contrôler le réglage de la force.

7.6.4 - Programmation du deuxième niveau (paramètres réglables)

Tableau 14 - Procédure de la programmation à l'allumage	
01. Mettre SPIN hors tension	
02. Maintenir la touche **Set** enfoncée jusqu'au point 04	
03. Mettre SPIN sous tension	
04. Tout en maintenant la touche **Set** enfoncée, attendre la fin du clignotement initial à la mise en marche de l'unité de commande (environ 6 s)	
05. Quand la led **L1** se met à clignoter, relâcher la touche **Set**	
06. Enfoncer et relâcher les touches ▲ / ▼ pour déplacer la led clignotante sur la led du paramètre à modifier	
07. Maintenir la touche **Set** enfoncée jusqu'au point 09	
08. Attendre environ 3 secondes jusqu'à l'allumage de la led représentant le niveau actuel du paramètre à modifier	
09. Enfoncer et relâcher les touches ▲ / ▼ pour déplacer la led allumée qui correspond à la valeur du paramètre	
10. Relâcher la touche **Set**	

11.	Attendre 10 s pour sortir de la programmation pour écoulement du temps maximum	10 s
⚠	Les points 06 et 10 peuvent être répétés au cours de la même phase de programmation pour régler plusieurs paramètres	

Tableau 15 - Procédure de la programmation standard		
01.	Maintenir la touche **Set** enfoncée pendant environ s	
02.	Quand la led **L1** se met à clignoter, relâcher la touche **Set**	
03.	Enfoncer et relâcher les touches ▲ / ▼ pour déplacer la led clignotante sur la led du paramètre à modifier	
04.	Maintenir la touche **Set** enfoncée jusqu'au point 06	
05.	Attendre environ 3 secondes jusqu'à l'allumage de la led représentant le niveau actuel du paramètre à modifier	3 s
06.	Enfoncer et relâcher les touches ▲ / ▼ pour déplacer la led allumée qui correspond à la valeur du paramètre	
07.	Relâcher la touche **Set**	
08.	Attendre 10 s pour sortir de la programmation pour écoulement du temps maximum	10 s
⚠	Les points 03 et 07 peuvent être répétés au cours de la même phase de programmation pour régler plusieurs paramètres	

7.7 - Mémorisation de l'émetteur

Chaque émetteur à utiliser dans l'installation doit être mémorisé dans le récepteur radio de l'unité de commande ; il existe deux modalités de mémorisation des émetteurs : Mode 1 et Mode 2 (paragraphes 7.7.1 et 7.7.3).

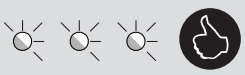
7.7.1 - Mémorisation de l'émetteur en Mode 1

Dans cette modalité, la fonction des touches de l'émetteur est fixe et chaque touche correspond dans l'unité de contrôle à la commande indiquée dans le tableau 15 ; il suffit d'exécuter une seule phase pour chaque émetteur dont sont mémorisées toutes les touches ; durant cette phase, peu importe la touche qui est enfoncée.

Remarque - Les émetteurs à un canal disposent uniquement de la touche 1, les émetteurs à deux canaux disposent uniquement des touches 1 et 2.

Tableau 16 - Commandes disponibles en Mode 1	
Touche	**Commande**
1	SbS
2	Ouverture partielle
3	Ouverture
4	Fermeture

7.7.2 - Procédure de mémorisation en Mode 1

Tableau 17 - Procédure de mémorisation en Mode 1		
01.	Maintenir enfoncé pendant au moins 3 s le bouton radio sur l'unité de commande	3 s
02.	Quand la led s'allume, relâcher la touche	
03.	Dans les 10 secondes qui suivent, appuyer pendant au moins 2 secondes sur la 1ère touche de l'émetteur à mémoriser	3 s
⚠	Si la mémorisation a été effectuée correctement, la led R (sur l'unité de commande) émet 3 clignotements. Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser. La phase de mémorisation se termine automatiquement si rien n'est mémorisé dans les 10 secondes qui suivent.	

7.7.3 - Mémorisation de l'émetteur en Mode 2

Dans cette modalité, chaque touche de l'émetteur peut être associée à l'une des 4 commandes possibles de l'unité de commande, indiquées dans le tableau 18 ; pour chaque phase, une seule touche, celle qui est enfoncée durant la phase de mémorisation, est mémorisée.

Remarque - Les émetteurs à un canal disposent uniquement de la touche T1, les émetteurs à deux canaux disposent uniquement des touches T1 et T2.

Tableau 18 - Commandes disponibles en Mode 2	
Touche	**Commande**
1	SbS
2	Ouverture partielle
3	Ouverture
4	Fermeture

7.7.4 - Procédure de mémorisation en Mode 2

Tableau 19 - Procédure de mémorisation en Mode 2		Exemple
01.	Enfoncer et relâcher la touche radio sur l'unité de commande un nombre de fois équivalant à la commande souhaitée (1...4 - tableau 18)	1....4
02.	Vérifier que la led R sur l'unité de commande émet un nombre de clignotements équivalant au numéro de la commande souhaitée (1...4)	1....4
03.	Dans les 10 secondes qui suivent, appuyer pendant au moins 3 secondes sur la touche souhaitée de l'émetteur à mémoriser puis la relâcher	3 s
⚠	Si la mémorisation a été effectuée correctement, la led R (sur l'unité de commande) émet 3 clignotements. Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser. La phase de mémorisation se termine automatiquement si rien n'est mémorisé dans les 10 secondes qui suivent.	

7.8 - Mémorisation de l'émetteur à proximité de l'unité de commande (avec deux émetteurs)

Cette procédure permet de mémoriser un NOUVEL émetteur à l'aide d'un deuxième émetteur (ANCIEN) déjà mémorisé et fonctionnant sans utiliser les touches de l'unité de commande, mais uniquement en se positionnant à proximité de cette dernière.
Pendant la procédure, le NOUVEL émetteur est mémorisé comme l'ANCIEN émetteur était mémorisé (Mode 1 ou Mode 2).

⚠ **Cette procédure peut être effectuée sur tous les récepteurs qui se trouvent dans le rayon de portée de l'émetteur ; il convient donc de ne laisser alimenté que le récepteur concerné par l'opération.**

Tableau 20 - Procédure de mémorisation de l'émetteur à proximité de l'unité de commande		
01.	Se placer avec les deux émetteurs près de la logique de commande : ⚠ **attendre 1 seconde entre un passage et l'autre**.	
02.	Sur le NOUVEL émetteur, enfoncer et maintenir enfoncée n'importe quelle touche pendant au moins 8 secondes puis la relâcher	8 s
03.	Sur l'ANCIEN émetteur, appuyer et relâcher lentement la touche 3 fois	3 s 3 s 3 s
04.	Sur le NOUVEL émetteur, appuyer et relâcher lentement la touche 1 fois	
⚠	Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser	

7.9 - Élimination de tous les émetteurs mémorisés

Tableau 21 - Procédure d'élimination des émetteurs		
01.	Maintenir le bouton radio enfoncé sur l'unité de commande jusqu'au point 02	
02.	Attendre que la led R s'allume puis qu'elle s'éteigne et enfin qu'elle émette 3 clignotements	
03.	Relâcher la touche exactement durant le troisième clignotement	
⚠	Si la mémorisation a été effectuée correctement, la led R (sur l'unité de commande) émet 5 clignotements lents	

7.10 - Blocage / Déblocage de la mémoire radio

⚠ Cette procédure bloque la mémoire en empêchant l'acquisition et l'élimination des émetteurs radio.

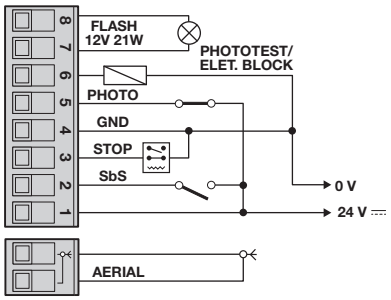
Tableau 21A - Procédure de blocage / déblocage de la mémoire radio		
01.	Mettre l'unité de commande hors tension	OFF
02.	Maintenir le bouton radio enfoncé sur l'unité de commande jusqu'au point 03	
03.	Remettre l'unité de commande sous tension (tout en maintenant la touche enfoncée)	ON
04.	Au bout de 5 secondes, la Led L4(R) émet 2 clignotements lents ; relâcher la touche	5 s L4(R)
05.	(dans les 5 secondes qui suivent) enfoncer et relâcher plusieurs fois la touche radio sur l'unité de commande pour sélectionner une des options suivantes : - led éteinte = Désactivation du Blocage de la mémorisation. - led allumée = Activation du Blocage de la mémorisation.	...
⚠	Au bout de 5 secondes à compter du dernier enfoncement de la touche, la led L4(R) émet 2 clignotements lents pour signaler la fin de la procédure.	5 s L4(R)

8 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

8.1 - Ajouter ou supprimer des dispositifs

Il est possible d'ajouter ou d'éliminer des dispositifs à tout moment ; il est notamment possible de raccorder à l'entrée STOP différents types de dispositifs comme indiqué aux paragraphes suivants ; pour la procédure, voir le paragraphe 7.3 (Acquisition des positions d'ouverture et de fermeture).

La figure ci-contre illustre le schéma électrique pour la connexion des différents dispositifs.



Entrée STOP

Cette entrée provoque l'arrêt immédiat de la manœuvre suivi d'une brève inversion. Il est possible de connecter à cette entrée des dispositifs avec sortie à contact normalement ouvert (NO), normalement fermé (NF) ou des dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ, par exemple des bords sensibles. L'unité de commande reconnaît le type de dispositif connecté à l'entrée durant la phase d'acquisition des positions d'ouverture et de fermeture (paragraphe 7.3) ; un arrêt est ensuite provoqué quand une variation quelconque se produit par rapport à l'état reconnu. Il est possible de connecter à l'entrée plus d'un dispositif, y compris de type différent :

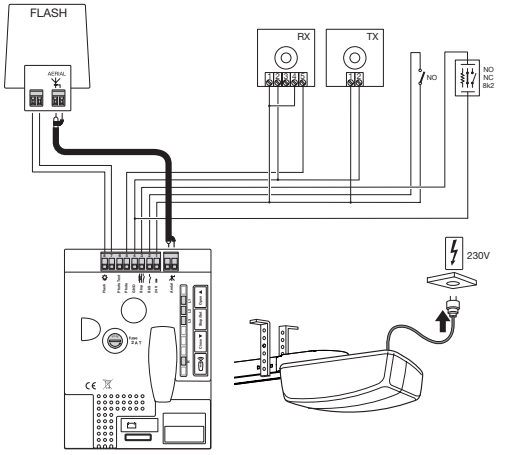
- Plusieurs dispositifs « NO » peuvent être connectés entre eux « en parallèle », sans aucune limite de quantité.
- Plusieurs dispositifs « NF » peuvent être connectés entre eux « en série », sans aucune limite de quantité.
- Plusieurs dispositifs « NF » peuvent être connectés « en cascade » avec une seule résistance terminale de 8,2 kΩ.
- Il est possible de créer la combinaison NO et NF en connectant les deux contacts NO « en parallèle ». Le contact NF doit cependant être connecté « en série » à une résistance de 8,2 kΩ.

⚠ Si l'entrée STOP est utilisée pour connecter des dispositifs ayant des fonctions de sécurité, seuls les dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ garantissent la catégorie III de sécurité aux pannes selon la norme EN 13849-1.

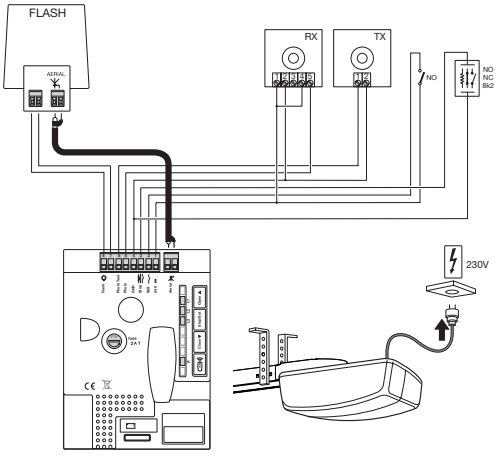
Photocellules

L'unité de commande prévoit la fonction « Phototest » qui augmente la fiabilité des dispositifs de sécurité, permettant d'atteindre la catégorie 2 selon la norme EN 13849-1 en ce qui concerne l'ensemble composé de l'unité de commande et des photocellules de sécurité.
À chaque lancement d'une manœuvre, tous les dispositifs de sécurité concernés sont contrôlés et la manœuvre ne commence que si le test est positif.
En revanche, si le test est négatif (photocellule éblouie par le soleil, câbles en court-circuit, etc.), la panne est identifiée et la manœuvre n'est pas effectuée.
Pour ajouter une paire de photocellules, les raccorder comme indiqué ci-après :

- **Raccordement sans fonction « Phototest » :**
  Alimenter les récepteurs directement depuis la sortie des services de l'unité de commande (bornes 1 - 4).



- **Raccordement avec fonction « Phototest » :**
  L'alimentation des récepteurs s'effectue directement depuis la sortie des services (bornes 1 - 4), alors que celle des émetteurs s'effectue depuis la sortie « phototest » (bornes 4 - 6). Le courant maximal utilisable sur la sortie « phototest » est de 100 mA.



⚠ Pour éviter toute interférence en cas d'utilisation de deux paires de photocellules, il faut activer la fonction de « synchronisation » comme indiqué dans le manuel d'instructions des photocellules.

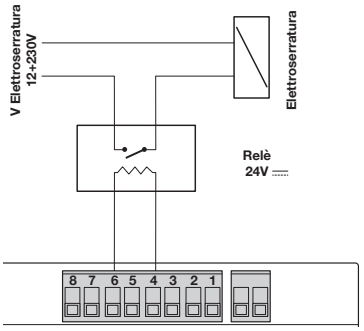
8.2 - Serrure électrique

Par défaut, la sortie « phototest » est activée pour la fonction « phototest ».

Il est possible de programmer la sortie pour la commande d'une serrure électrique. Au démarrage de la manœuvre d'ouverture, la sortie est activée pendant 2 secondes ; il est ainsi possible de connecter une serrure électrique. Durant la manœuvre de fermeture, la sortie n'est pas activée : la serrure électrique doit donc se réenclencher mécaniquement.

La sortie ne peut pas commander la serrure électrique directement mais seulement une charge de 24V⎓ 2 W.

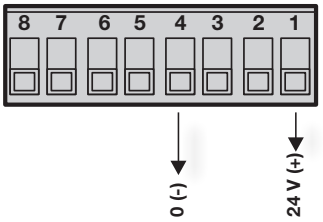
La sortie doit s'interfacer avec un relais comme indiqué sur la figure ci-contre.



8.3 - Raccordement des dispositifs externes

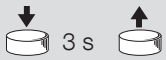
S'il est nécessaire d'alimenter des dispositifs externes, par exemple un lecteur de proximité pour cartes à transpondeur ou bien l'éclairage du sélecteur à clé, il est possible de prélever l'alimentation comme l'indique la figure ci-contre.

La tension d'alimentation est de 24V⎓ -30 % / +50 % avec un courant maximal disponible de 100 mA.



8.4 - Élimination totale de la mémoire

Pour effacer entièrement la mémoire et réinitialiser aux valeurs d'usine, exécuter la procédure suivante quand le moteur est arrêté :

Tableau 22 - Procédure d'effacement total de la mémoire	
01. Maintenir les touches (flèche haut) et (flèche bas) enfoncées en même temps pendant 3 s.	
02. Quand toutes les leds s'allument en même temps, relâcher les touches.	
03. Au terme de la procédure, les leds L1, L2 et L3 clignotent.	
⚠ Après l'effacement total, il est possible de lancer la procédure d'acquisition du fin de course en appuyant sur **OPEN** ou **CLOSE**.	

8.5 - Fonctions particulières

Fonction « Ouvre toujours »
Il s'agit d'une propriété de l'unité de commande qui permet de toujours commander une manœuvre d'ouverture quand la commande de « Pas-à-pas » a une durée supérieure à 3 secondes ; elle est utile, par exemple, pour connecter à l'entrée SbS le contact d'une horloge de programmation pour maintenir la porte ouverte pendant une certaine plage horaire. Cette propriété est valable quelle que soit la programmation de l'entrée SbS (voir paramètre « Fonction SbS » - tableau 13).
Fonction « Manœuvre dans tous les cas »
Si un dispositif de sécurité quelconque devait mal fonctionner ou tomber en panne, il est possible dans tous les cas de commander et de manœuvrer la porte en mode « Homme mort ». Pour les détails, consulter la « NOTICE D'UTILISATION » détachable (à la fin du manuel)

8.6 - Accessoires

Les accessoires suivants sont disponibles comme options :

• **SPA2** : débrayage mécanique avec cordon métallique. À utiliser dans les installations qui prévoient comme point d'accès uniquement la porte à automatiser.

• **SPA5** : bras oscillant. Il est nécessaire quand la porte à automatiser est basculante, à contrepoids comme à ressorts.

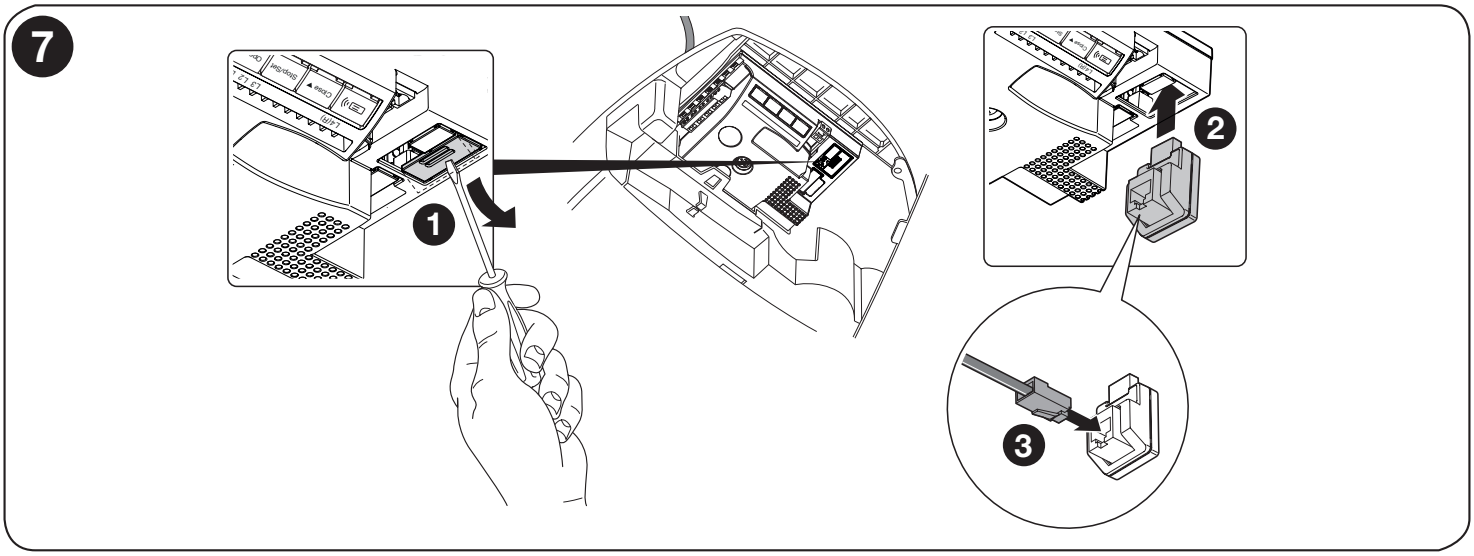
8.7 - Connexion du programmateur Oview

Il est possible de connecter à l'unité de commande, le programmateur Oview par le biais de l'interface IBT4N moyennant un câble bus à 4 fils électriques internes. Cette unité permet une programmation rapide et complète des fonctions, le réglage des paramètres, la mise à niveau du firmware du boîtier de commande, le diagnostic pour la détection d'éventuels dysfonctionnements et la maintenance périodique.

Le programmateur Oview permet de travailler sur l'unité de commande à une distance maximale d'environ 100 m. Si plusieurs unités de commande sont connectées entre elles dans un réseau « BusT4 », il suffit de raccorder l'une de celles-ci au programmateur Oview pour visualiser à l'écran de ce dernier toutes les unités de commande connectées sur le réseau (maximum 16 unités de commande).

Le programmateur Oview peut rester connecté à l'unité de commande pendant le fonctionnement normal de l'automatisme en permettant ainsi à l'utilisateur d'envoyer les commandes via un menu spécifique.

⚠ **Attention ! - Avant de connecter l'interface IBT4N, mettre l'unité de commande hors tension.**



9 DIAGNOSTIC

Certains dispositifs émettent des signalisations particulières qui indiquent l'état de fonctionnement ou de l'éventuel mauvais fonctionnement.

9.1 - Signalisations du clignotant et de la lampe d'accueil

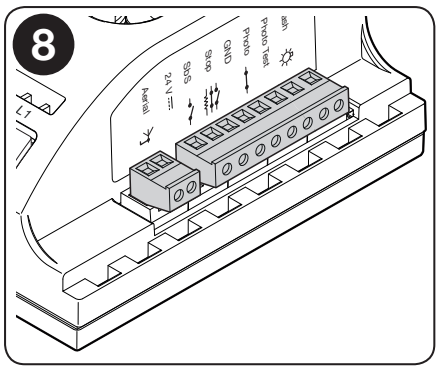
Durant la manœuvre, le clignotant émet un clignotement toutes les secondes ; quand des anomalies se vérifient, les clignotements sont plus brefs et se répètent deux fois, à intervalles d'une seconde. Ces mêmes signaux de diagnostic sont émis par l'éclairage automatique.

Tableau 23 - Signalisations du clignotant et de la lampe d'accueil

Signalisation	Cause	Solution
2 clignotements pause d'1 s 2 clignotements	Intervention d'une photocellule	Au début de la manœuvre, une ou plusieurs photocellules refusent d'autoriser la manœuvre : contrôler l'éventuelle présence d'obstacles. Durant le mouvement de fermeture, c'est normal si un obstacle est effectivement présent.
3 clignotements pause d'1 s 3 clignotements	Intervention du limiteur de la « Force moteur »	Durant le mouvement, le portail a rencontré une friction plus forte ; en vérifier la cause.
4 clignotements pause d'1 s 4 clignotements	Intervention de l'entrée STOP	Au début de la manœuvre ou durant le mouvement, l'entrée Stop est intervenue : en vérifier la cause.
5 clignotements pause d'1 s 5 clignotements	Erreur de mémorisation des paramètres internes	Attendre au moins 30 secondes au cours desquelles l'unité de commande tente la réinitialisation. Si la situation persiste, il faut effacer la mémoire et effectuer à nouveau la mémorisation.
6 clignotements pause d'1 s 6 clignotements	La limite maximum du nombre de manœuvres par heure a été dépassée	Attendre quelques minutes que le limiteur de manœuvres redescende en-dessous de la limite maximum.
7 clignotements pause d'1 s 7 clignotements	Erreur dans les circuits électriques internes	Déconnecter tous les circuits d'alimentation pendant quelques secondes puis tenter d'exécuter de nouveau une commande ; si la situation persiste, il peut y avoir une panne grave sur la carte ou sur le câblage du moteur : effectuer les contrôles et les éventuels remplacements.
8 clignotements pause d'1 s 8 clignotements	Commande déjà présente.	Une autre commande est déjà présente. Éliminer la commande présente pour pouvoir en envoyer d'autres.
10 clignotements pause d'1 s 10 clignotements	Délai d'attente de la manœuvre ou absence de courant moteur durant l'apprentissage des positions	Si le délai d'attente de la manœuvre est trop long. Réduire le temps de la manœuvre en augmentant la vitesse ou en équilibrant le portail de manière à diminuer l'effort du moteur. En cas d'absence de courant au moteur, contrôler que la carte est bien introduite dans son logement

9.2 - Signalisations des leds présentes sur l'unité de commande

L'unité de commande présente des leds émettant des signaux particuliers aussi bien durant le fonctionnement normal qu'en cas d'anomalies.



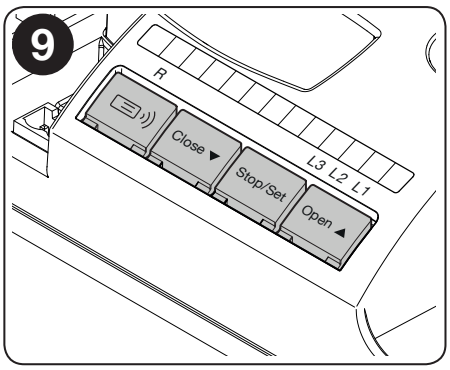


Tableau 24 - Led des bornes (fig. 8)		
Led OK	**Cause**	**Solution**
Éteinte	Anomalie	Vérifier la présence de tension ; contrôler l'éventuelle intervention des fusibles : s'ils sont intervenus, contrôler la cause de la panne et les remplacer par d'autres fusibles ayant les mêmes caractéristiques.
Allumée	Anomalie grave	Essayer d'éteindre l'unité de commande pendant quelques secondes ; si l'état persiste, il y a une panne et il faut remplacer la carte électronique.
1 clignotement par seconde	Tout est OK	Fonctionnement normal de l'unité de commande.
2 clignotements rapides	Il y a eu une variation de l'état des entrées	Un changement de l'une des entrées est normal : SbS, Stop, intervention des photocellules ou utilisation de l'émetteur radio.
Série de clignotements en rouge séparés par une pause d'1 seconde	Divers	Même signalisation que celle du clignotant ou de la lumière d'accueil : tableau 21
Led STOP (rouge)	**Cause**	**Solution**
Éteinte	Intervention de l'entrée STOP	Vérifier les dispositifs connectés à l'entrée STOP
Allumée	Tout est OK	Entrée STOP activée

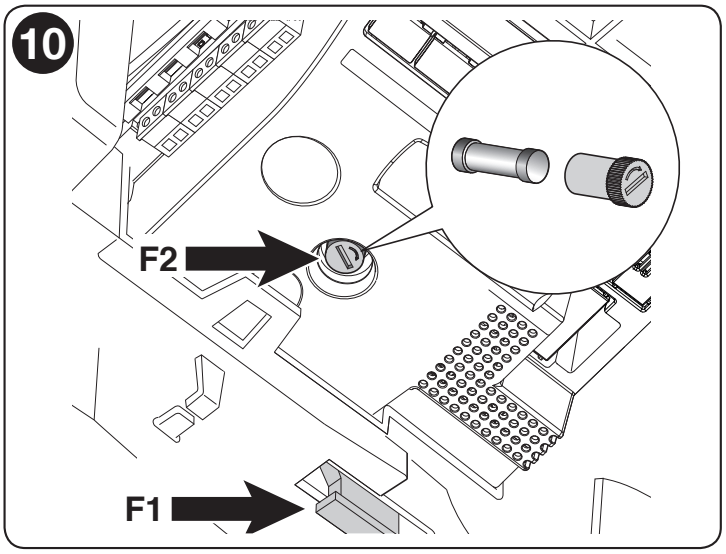
Tableau 25 - Led des touches (fig. 9)	
L1	**Description**
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, indique « Vitesse ouverture moteur » éteinte.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, indique « Vitesse ouverture moteur » rapide.
Clignote	Programmation des fonctions en cours
L2	**Description**
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, indique « Vitesse fermeture moteur » lente.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, indique « Vitesse fermeture moteur » rapide.
Clignote	- Programmation des fonctions en cours - Si elle clignote en même temps que L3, il faut alors effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture de la porte (paragraphe 7.2).
L3	**Description**
Éteinte	Durant le fonctionnement normal, indique « Fermeture automatique » non active.
Allumée	Durant le fonctionnement normal, indique « Fermeture automatique » active.
Clignote	- Programmation des fonctions en cours - Si elle clignote en même temps que L2, il faut alors effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture de la porte (paragraphe 7.2).
L4(R) (radio)	**Description**
Allumée	Durant le fonctionnement normal, indique la réception d'un code radio ne faisant pas partie des codes mémorisés.
Clignote	Programmation ou élimination de l'émetteur radio en cours

10 QUE FAIRE SI...

Le tableau 24 fournit des indications utiles pour affronter les éventuels problèmes de fonctionnement pouvant se vérifier durant l'installation ou en cas de panne.

Tableau 26 - Recherche des pannes

Problème	Solution
L'émetteur radio ne commande pas la porte et la led sur l'émetteur ne s'allume pas.	Vérifier que les piles de l'émetteur ne sont pas déchargées et les remplacer le cas échéant.
L'émetteur radio ne commande pas la porte et la led sur l'émetteur s'allume	- S'assurer que l'émetteur est correctement mémorisé dans le récepteur radio. - S'assurer de l'émission correcte du signal radio de l'émetteur en procédant comme suit : appuyer sur une touche et poser la led contre l'antenne d'un poste de radio ordinaire (de type économique de préférence) allumé et syntonisé sur la bande FM à la fréquence de 108,5 MHz ou la plus proche possible ; il devrait y avoir émission d'un léger bruit avec une pulsation.
Aucune manœuvre n'est commandée et la led OK ne clignote pas	S'assurer que le motoréducteur est bien alimenté en 230 V. Vérifier que les fusibles F1 et F2 ne sont pas interrompus ; si c'est le cas, vérifier la cause de la panne puis les remplacer par des fusibles ayant la même valeur de courant et les mêmes caractéristiques (fig. 10).
Aucune manœuvre n'est commandée et le feu clignotant est éteint	Vérifier que la commande est effectivement reçue. Si la commande arrive à l'entrée SbS, la led OK clignote deux fois pour signaler que la commande a bien été reçue.
La manœuvre ne démarre pas et l'éclairage automatique émet quelques clignotements	Compter le nombre de clignotements et vérifier suivant les indications du tableau 22.
La manœuvre démarre mais une brève inversion se produit tout de suite après	La force sélectionnée pourrait être trop faible pour l'actionnement de la porte : contrôler l'éventuelle présence d'obstacles et sélectionner éventuellement une force supérieure.



11 MISE AU REBUT DU PRODUIT

Ce produit fait partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec ce dernier.
Comme pour l'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié.
Ce produit se compose de divers matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. S'informer sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les normes en vigueur dans votre région pour cette catégorie de produit.

⚠ ATTENTION ! - Certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils n'étaient pas adéquatement éliminés.

Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder au tri des composants pour leur élimination conformément aux normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.

⚠ ATTENTION ! - Les règlements locaux en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination abusive de ce produit.

12 MAINTENANCE

Pour un niveau de sécurité constant et pour une durée de vie maximale de l'automatisme, il est nécessaire d'effectuer un entretien périodique : dans les 6 mois à compter de l'entretien précédent ou après 3 000 manœuvres au maximum.

⚠ ATTENTION ! – La maintenance doit être effectuée dans le plein respect des consignes de sécurité du présent manuel et selon les prescriptions des lois et des normes en vigueur.

01.		Mettre hors tension et vérifier l'état de détérioration de tous les matériaux qui composent l'automatisme : contrôler attentivement les éventuels phénomènes d'érosion ou d'oxydation des parties de la structure ; remplacer les parties qui n'offrent pas de garanties suffisantes
02.		Vérifier l'état d'usure des parties en mouvement : pignon et toutes les parties de la porte, puis remplacer les parties usées
03.		Remettre sous tension et effectuer tous les essais et les contrôles prévus au paragraphe 6.1 - Essai

13 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20 °C (+/- 5 °C). • La société Nice S.p.A. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment si elle le juge nécessaire, en garantissant dans tous les cas les mêmes fonctions et la même utilisation prévue.

	SN6011
Typologie	Motoréducteur électromécanique pour l'actionnement automatique de portes de garage à usage résidentiel avec unité de commande électronique incorporée
Pignon	Diamètre 9,5 mm, 28 dents ; pour rails SNA30 ou SNA30C et rails fournis avec SPIN10KCE
Couple maximum au démarrage (correspondant à la capacité de développer une force pour actionner la porte)	9,9 Nm (550 N)
Couple nominal (correspondant à la capacité de développer une force pour maintenir la porte en mouvement)	4,95 Nm (275 N)
Vitesse à vide (correspondant à la vitesse rapide programmée)	106 tr/min (0,20 m/s) L'unité de commande permet de programmer 2 vitesses équivalant à 100 % - 60 % environ
Vitesse au couple nominal (correspondant à la vitesse rapide programmée)	45 tr/min (0,08 m/s)
Fréquence maximum des cycles de fonctionnement	30 cycles/jour (l'unité de commande limite les cycles au maximum prévu dans les tableaux 3 et 4)
Temps maximum de fonctionnement continu	4 minutes (l'unité de commande limite le fonctionnement continu au maximum prévu dans les tableaux 3 et 4)
Limites d'application	SPIN est généralement en mesure d'automatiser des portes sectionnelles ou basculantes dont les dimensions sont comprises dans les valeurs indiquées dans le tableau 2 et suivant les limites prévues dans les tableaux 3 et 4
Alimentation SPIN Alimentation SPIN/V1	230 V~ (+/- 10 %) 50/60 Hz 120 V~ (+/- 10 %) 50/60 Hz
Puissance maximum absorbée	200 W
Classe d'isolement	1 (la mise à la terre est nécessaire)
Alimentation de secours	Non
Éclairage automatique SPIN Éclairage automatique SPIN/V1	Éclairage automatique à LED interne (raccord non accessible à l'utilisateur)
Sortie clignotante FLASH	pour 1 clignotant à led ELDC
Entrée STOP	Pour les contacts normalement fermés, normalement ouverts ou à résistance constante de 8,2 kΩ ; en auto-apprentissage (une variation par rapport à l'état mémorisé provoque la commande « STOP »).
Entrée SbS	Pour les contacts normalement ouverts (la fermeture du contact provoque la commande SbS)
Entrée ANTENNE Radio	52 Ω pour câble type RG58 ou similaires
Récepteur radio	Incorporé
Fonctions programmables	6 fonctions de type ON-OFF et 6 fonctions réglables
Fonctions en auto-apprentissage	Auto-apprentissage du type de dispositif de « STOP » (contact NO, NF ou résistance 8,2 kΩ) Auto-apprentissage des positions d'ouverture et de fermeture de la porte et calcul des points de ralentissement et d'ouverture partielle.
Température de fonctionnement	-20°C ... +55°C
Indice de protection	IP 40 (utilisation à l'intérieur ou dans des milieux protégés uniquement)
Dimensions / poids	225 mm x 330 mm (h) x 100 mm / 3,3 kg

	Rail contenu dans SPIN10KCE	SNA30	SNA30C
Typologie	profil de 3 segments en acier zingué	profil unique en acier zingué	profil unique en acier zingué
Longueur rail	3,15 m	3,15 m	3,05 m
Hauteur rail	35 mm	35 mm	35 mm
Course utile	2,6 m	2,6 m	2,5 m
Longueur courroie/chaîne	6 m	6 m	5778,5 m
Hauteur courroie	10 mm	10 mm	/
Résistance à la traction	1220 N	1220 N	/

	récepteur radio incorporé
Typologie	Récepteur à 4 canaux par radiocommande incorporé
Fréquence	433.92MHz
Codage	Code fixe à 12 Bits, type FLO Digital Rolling code à 52 Bits type FLOR Digital Rolling code à 64 Bits type SMILO
Compatibilité émetteurs (1)	Protocoles supportés : Flo, Flor, O-Code, Smilo
Émetteurs mémorisables	Jusqu'à 100 s'ils sont mémorisés en Mode 1
Impédance d'entrée	52 Ω
Sensibilité	supérieure à 0,5 µV
Portée des émetteurs	De 100 à 150m, cette distance, qui peut varier en présence d'éventuels obstacles et brouillages électromagnétiques, est influencée par la position de l'antenne réceptrice
Sorties	-
Température de fonctionnement	-20°C ... +55°C

Déclaration de conformité UE (N° 194/SPIN) et déclaration d'incorporation de « quasi-machine »

Note - Le contenu de cette déclaration de conformité correspond à ce qui est déclaré dans le document officiel, déposé au siège de Nice S.p.A., et en particulier à sa dernière révision disponible avant l'impression de ce manuel. Le présent texte a été réadapté pour des raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.A. (TV) Italy.

Révision : **8** Langue : **FR**

Nom du fabricant :	NICE S.p.A.
Adresse :	Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy
Personne autorisée à constituer la documentation technique :	NICE S.p.A.
Type de produit :	Motoréducteur électromécanique avec unité de commande et récepteur radio incorporé
Modèle/Type :	SN6011
Accessoires :	ELDC, EPMA

Je soussigné, Roberto Griffa, en qualité de Chief Executive Officer, déclare sous mon entière responsabilité que le produit susmentionné est conforme aux dispositions prescrites par les directives suivantes :

Directive 2014/53/UE (RED)
- Protection de la santé (art. 3(1)(a)) : EN 62479:2010
- Sécurité électrique (art. 3(1)(a)) : EN 60950-1:2006+A11:2009+A12:2011+A1:2010+A2:2013
- Compatibilité électromagnétique (art. 3(1)(b)) : EN 301 489-1 V2.2.0:2017, EN 301 489-3 V2.1.1:2017
- Spectre radio (art. 3(2)) : EN 300 220-2 V3.1.1:2017

En outre, le produit s'avère conforme à la directive ci-après selon les conditions essentielles requises pour les « quasi-machines » (Annexe II, partie 1, section B) :

Directive 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la directive 95/16/CE (refonte).

- Les documents techniques ont été rédigés conformément à l'annexe VII B de la directive 2006/42/CE. Les conditions essentielles suivantes ont été respectées : 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
- Le producteur s'engage à transmettre aux autorités nationales, sur la base d'une demande motivée, les données relatives à la « quasi-machine », dans le respect des droits de propriété intellectuelle.
- Si la « quasi-machine » a été mise en service dans un pays d'Europe dont la langue officielle diffère de celle utilisée dans la déclaration suivante, l'importateur doit annexer la traduction de la déclaration.
- La « quasi-machine » ne pourra pas être mise en service tant que celle-ci n'aura pas été déclarée conforme, le cas échéant, à la directive 2006/42/CE.

De plus, le produit s'avère conforme aux normes suivantes :
EN 60335-1:2012+A11:2014
EN 62233:2008
EN 60335-2-103:2015
EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Lieu et date : Oderzo, 12 juillet 2017

Ing. **Roberto Griffa** (Chief Executive Officer)

NOTICE D'UTILISATION (à remettre à l'utilisateur final)

⚠ Il est conseillé de conserver cette notice et de le remettre à tous les utilisateurs de l'automatisme.

AVERTISSEMENTS

• Surveiller la porte en mouvement et se tenir à une distance de sécurité tant qu'elle n'est pas complètement ouverte ou fermée ; ne pas transiter dans le passage tant que la porte n'est pas complètement ouverte ou fermée.

• Ne pas laisser les enfants jouer à proximité de la porte ou jouer avec ses commandes.

• Garder les émetteurs hors de portée des enfants.

• Suspendre immédiatement l'utilisation de l'automatisme si l'on remarque une anomalie quelconque dans le fonctionnement (bruits ou mouvements par secousses) ; le non-respect de cet avertissement peut entraîner de graves dangers et des risques d'accidents.

• Ne toucher aucune partie pendant qu'elle est en mouvement.

• Faire effectuer les contrôles périodiques suivant ce qui est prévu par le plan de maintenance.

• Les maintenances ou les réparations doivent être effectuées seulement par du personnel technique qualifié.

• Envoyer une commande avec les dispositifs de sécurité hors d'usage :

Si les dispositifs de sécurité ne fonctionnent pas correctement ou sont hors service, il est quand même possible de commander la porte.

01. Actionner la commande de la porte avec l'émetteur. Si les dispositifs de sécurité l'autorisent, la porte s'ouvrira normalement ; dans le cas contraire, il faut actionner à nouveau, dans les 3 secondes qui suivent, et laisser la commande actionnée.

02. Au bout d'environ 2 s le mouvement de la porte commencera en mode « homme mort », c'est-à-dire que tant que la commande est maintenue, la porte continue sa manœuvre ; dès que la commande est relâchée, la porte s'arrête.

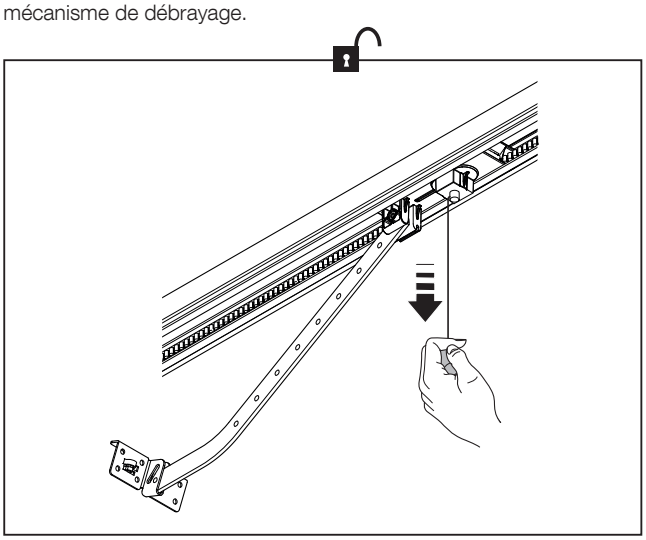
Si les dispositifs de sécurité sont hors service, il faut faire réparer au plus tôt l'automatisme.

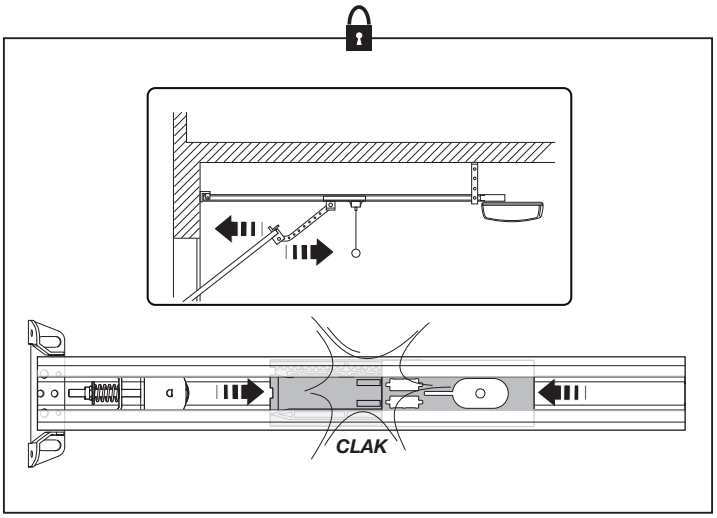
Déverrouiller 🔓 et verrouiller 🔒 le motoréducteur (manœuvre manuelle)

Le motoréducteur est muni d'un système mécanique qui permet d'ouvrir et de fermer manuellement la porte.

L'opération manuelle doit être utilisée en cas de panne de courant ou d'anomalies de l'installation.

En cas de panne de l'opérateur, il est tout de même possible d'essayer d'utiliser le débrayage du moteur pour vérifier si la panne ne concerne pas le mécanisme de débrayage.





Interventions d'entretien autorisées à l'utilisateur

Nous indiquons ci-après les interventions que l'utilisateur doit effectuer périodiquement :

• Nettoyage superficiel des dispositifs : utiliser un chiffon légèrement humide (pas mouillé). Ne pas utiliser de substances contenant de l'alcool, du benzène, diluant ou autres substances inflammables ; l'utilisation de ces substances pourrait endommager les dispositifs et générer des incendies ou des chocs électriques.

• Enlever les feuilles et les pierres : mettre l'automatisme hors tension avant de poursuivre, pour empêcher quiconque d'activer la porte. Si la batterie tampon est présente, la débrancher.

IDV0613A00MM_22-11-17_DIGITAL VERSION

Nice S.p.A.
Via Pezza Alta, 13
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com