

E124



FAAC

Armoire E124 guide rapide

AVERTISSEMENTS

- Attention! Il est important pour la sécurité des personnes de suivre attentivement toute l'instruction.
- Une installation ou un usage erronés du produit peut provoquer de sérieuses blessures aux personnes.
- Lire attentivement les instructions avant de commencer l'installation du produit et les conserver pour toute référence future.
- Le symbole  souligne des remarques importantes pour la sécurité des personnes et le parfait état de l'automatisme.
- Le symbole  attire l'attention sur des remarques concernant les caractéristiques ou le fonctionnement du produit.
- Toujours mettre l'armoire électronique hors tension avant tout type d'intervention sur cette dernière (connexions, entretien).
- Prévoir en amont de l'installation un disjoncteur magnétothermique différentiel au seuil d'intervention adéquat.
- Connecter le câble de terre à la borne adéquate.
- Toujours séparer les câbles d'alimentation des câbles de commande et de sécurité (bouton-poussoir, récepteur, photocellules, etc.).
Pour éviter toute perturbation électrique, utiliser des gaines séparées ou un câble blindé (blindage connecté à la masse).

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Fabricant: FAAC S.p.A.
Adresse: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIE
Déclare que: L'armoire électronique E124

- est conforme aux exigences essentielles de sécurité des directives CEE suivantes

2006/95/CE Directive Basse Tension
 2004/108/CE Directive Compatibilité Électromagnétique

Note supplémentaire:

Ce produit a été soumis à des essais dans une configuration typique homogène (tous les produits sont fabriqués par FAAC S.p.A.).

Bologna, le 01 Mars 2010

L'Administrateur Délégué
 A. Marcellan



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

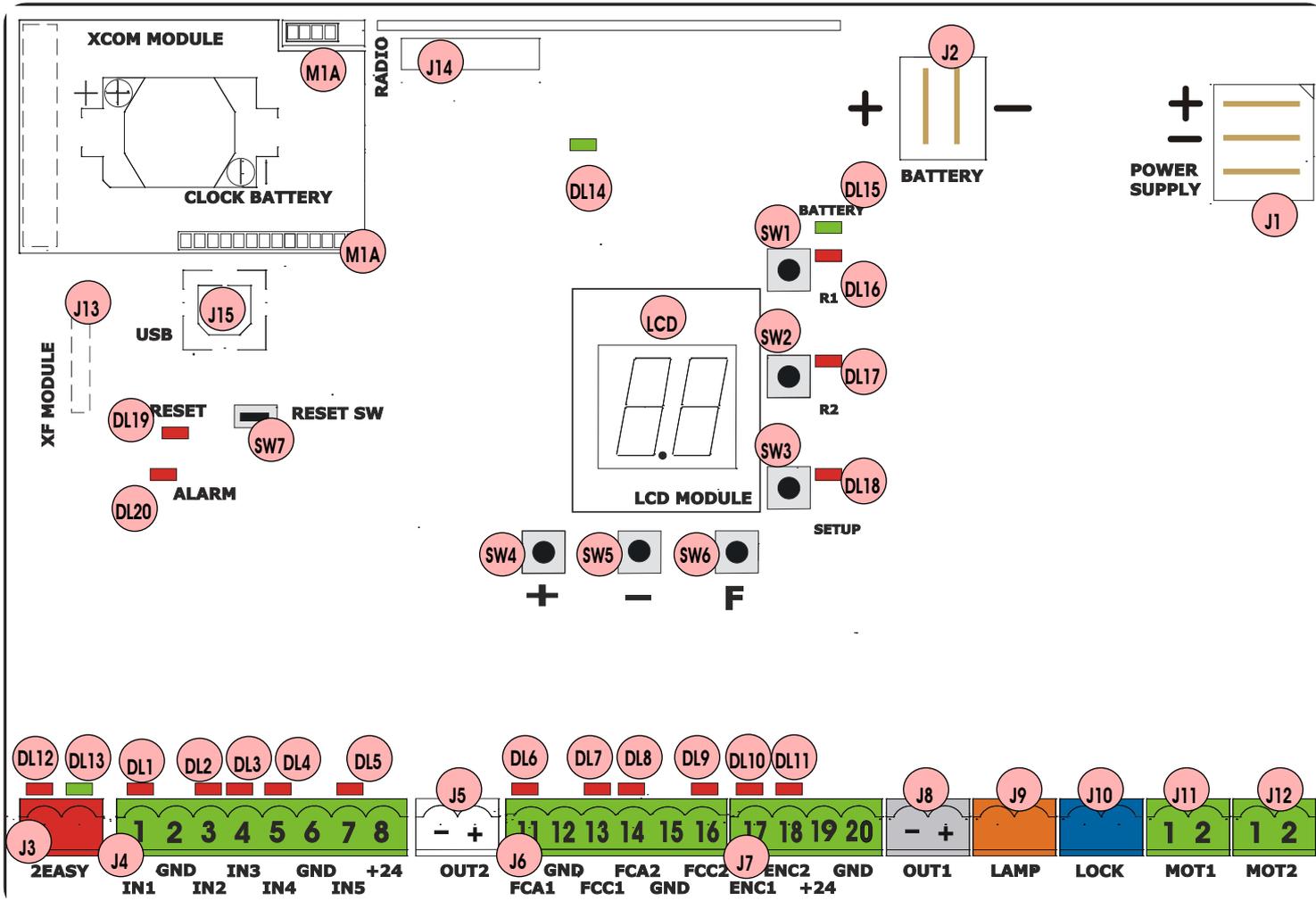
Alimentation primaire en provenance du réseau	avec platine d'alimentation switching 230/115 V~ - 50/60 Hz
Alimentation secondaire	24 Vcc - 16 A maxi (min. 20 Vcc. - max. 28 Vcc.)
Puissance absorbée en provenance du réseau	état d'attente = 4W maxi ~ 400 W
Charge maxi vers le moteur	7 A
Alimentation des accessoires	24 Vcc
Courant maxi accessoires	24Vcc maxi 500 mA BUS-2EASY maxi 500 mA
Courant de recharge de la batterie	180 mA
Température d'utilisation	(-20 ÷ +55) °C
Fusibles de protection de l'armoire	Tous autorégénérateurs
Fusibles de protection de l'alimentateur	2,5 A
Logiques de fonctionnement	Semi-automatique, Automatique, Semi-automatique "pas à pas", Automatique avec inversion en pause, Automatique "pas à pas", Automatique Sécurités, Automatique Sécurités "pas à pas", Semi-automatique "b", Logique mixte "bC", Homme mort, Automatique avec fonction temporisateur.
Temps de fonctionnement	Programmable (de 0 à 9 min. 50 s)
Temps de pause	Programmable (de 0 à 9 min. 50 s)
Force du moteur	Programmable sur 50 niveaux

Vitesse du moteur	Programmable sur 10 niveaux
Entrées bornier	Platine d'alimentation Switching, Batterie, Decoder/Minidec/RP, X-COM, module XF433/868, USB
Entrées bornier	BUS-2EASY, Entrées de IN1 à IN5, Fins de course, Encodeur.
Sorties bornier	Lampe clignotante, Moteurs, Électroserrure, OUT1, OUT2 (programmables), Alimentation accessoires
Programmation	1 ^{er} et 2 ^e niv. avec 3 touches (+, -, F) et afficheur à cristaux liquides. 3 ^e niv. avec OI Connecté par l'intermédiaire d'un port USB ou d'un module X-COM .

 **Cette instruction est un guide rapide pour l'installation. L'instruction complète peut être téléchargée à l'adresse www.faacgroup.it**

 **Pour accéder à la PROGRAMMATION à partir de l'OI, utiliser le module X-COM ou brancher le câble USB sur le connecteur dédié et consulter les instructions spécifiques.**

LAYOUT ET COMPOSANTS E124



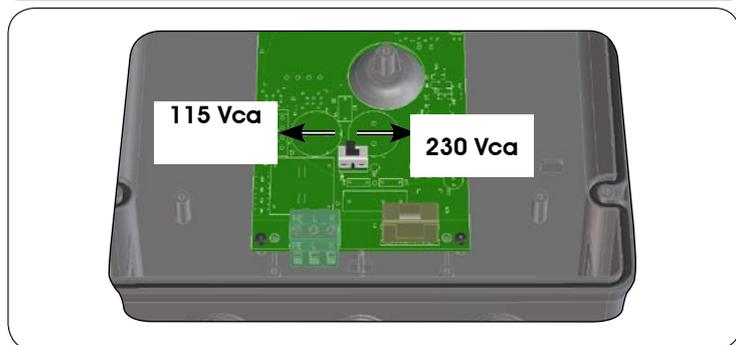
FRANÇAIS

DESCRIPTION DES COMPOSANTS

LCD	AFFICHEUR DE SIGNALISATION ET DE PROGRAMMATION
SW1	BOUTON-POUSSOIR DE PROGRAMMATION "R1"
SW2	BOUTON-POUSSOIR DE PROGRAMMATION "R2"
SW3	BOUTON-POUSSOIR "SETUP"
SW4	BOUTON-POUSSOIR DE PROGRAMMATION "+"
SW5	BOUTON-POUSSOIR DE PROGRAMMATION "-"
SW6	BOUTON-POUSSOIR DE PROGRAMMATION "F"
SW7	BOUTON-POUSSOIR DE REMISE À ZÉRO DU LOGICIEL "RESET SW"
DL1	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "IN1"
DL2	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "IN2"
DL3	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "IN3"
DL4	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "IN4"
DL5	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "IN5"
DL6	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "FCA1"
DL7	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "FCC1"
DL8	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "FCA2"
DL9	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "FCC2"
DL10	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "ENC1"
DL11	LED DE CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE L'ENTRÉE "ENC2"
DL12	LED DE SIGNALISATION DU DISPOSITIF QUAND BUS-2EASY EST ACTIF
DL13	LED DE SIGNALISATION DU DIAGNOSTIC BUS-2EASY
DL14	LED DE SIGNALISATION DE PRÉSENCE DE L'ALIMENTATION PRIMAIRE
DL15	LED DE SIGNALISATION DE L'ALIMENTATION SECONDAIRE

DL16	LED DE SIGNALISATION DU BOUTON-POUSSOIR "SW1" (BOUTON-POUSSOIR R1)
DL17	LED DE SIGNALISATION DU BOUTON-POUSSOIR "SW2" (BOUTON-POUSSOIR R2)
DL18	LED DE SIGNALISATION DU BOUTON-POUSSOIR "SW3" (BOUTON-POUSSOIR SETUP)
DL19	LED DE SIGNALISATION BOUTON-POUSSOIR "RESET SW" ENFONCÉ
DL20	LED DE SIGNALISATION DE L'ALARME "ALARM"
J1	CONNECTEUR DE LA PLATINE D'ALIMENTATION SWITCHING (ALIM. PRIMAIRE)
J2	CONNECTEUR DE L'ALIMENTATION SECONDAIRE
J3	CONNECTEUR DE RACCORDEMENT DES DISPOSITIFS BUS-2EASY
J4	CONNECTEUR DES ENTRÉES BORNIER
J5	CONNECTEUR DE SORTIE OUT2 (voir progr. 2 ^e niveau)
J6	CONNECTEUR DES ENTRÉES FINS DE COURSE
J7	CONNECTEUR DES ENTRÉES ENCODEUR VANTAIL 1 ET VANTAIL 2
J8	CONNECTEUR DE SORTIE OUT1 (voir progr. 2 ^e niveau)
J9	CONNECTEUR DE SORTIE DE LA LAMPE CLIGNOTANTE
J10	CONNECTEUR DE SORTIE DE L'ÉLECTROSERRURE
J11	CONNECTEUR DU MOTEUR DU VANTAIL 1
J12	CONNECTEUR DU MOTEUR DU VANTAIL 2
J13	CONNECTEUR DU MODULE DU RÉCEPTEUR XF433/XF868
J14	CONNECTEUR DECODER / MINIDEC / RÉCEPTEUR RP
J15	CONNECTEUR USB POUR LA PROGRAMMATION À PARTIR DE L'OI
M1A	CONNECTEUR DU MODULE X-COM

ALIMENTATION



J1: Sélectionner l'alimentation correcte en positionnant correctement le sélecteur de la platine d'alimentation switching. (230 Vca par défaut.)

⚠ Pour un bon fonctionnement, la connexion de la platine d'alimentation switching au conducteur de terre présent sur l'installation est obligatoire. Prévoir en amont du système un disjoncteur magnétothermique différentiel adéquat.

ALIMENTATION SECONDAIRE

J2: En l'absence de l'alimentation primaire en provenance du réseau, on peut alimenter l'armoire électronique par l'intermédiaire d'une alimentation secondaire basse tension (24 Vcc). L'alimentation peut être fournie par un groupe de batteries, rechargées avec un chargeur de batteries spécifique intégré à la platine, ou par une platine d'alimentation stabilisée. Dans les deux cas, l'alimentation doit avoir les caractéristiques suivantes:

Tension: (24 ± 4) Vcc

Courant: 16 A max.

⚠ Si l'on utilise une platine d'alimentation externe stabilisée, invalider la fonction "chargeur de batteries" à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).

SÉLECTION DES ENTRÉES PAR DÉFAUT

Bornier J4

IN1	OPEN A	contact N.O.
IN2	OPEN B	contact N.O.
IN3	STOP	contact N.F.
IN4	FSW OP	contact N.F.
IN5	FSW CL	contact N.F.

Connecteur J13 - XF Module (OMNIDEC)

Canal 1	OPEN A
Canal 2	OPEN B

Connecteur J14 - Radio

Canal 1 RP	OPEN A
Canal 2 RP2	OPEN B

BORNIER MOTEURS

J11 (MOT1): Connexion du moteur branché sur le vantail 1, c'est-à-dire le vantail qui, durant une ouverture, s'ouvre en premier lieu.

J12 (MOT2): Connexion du moteur branché sur le vantail 2, c'est-à-dire le vantail qui s'ouvre en second lieu.

⚠ Si un seul moteur est branché, le connecter à la borne J11 (MOT1).

⚠ Si au cours du premier actionnement de la procédure de SETUP, les vantaux s'ouvrent au lieu de se fermer, inverser les câbles de connexion des moteurs.

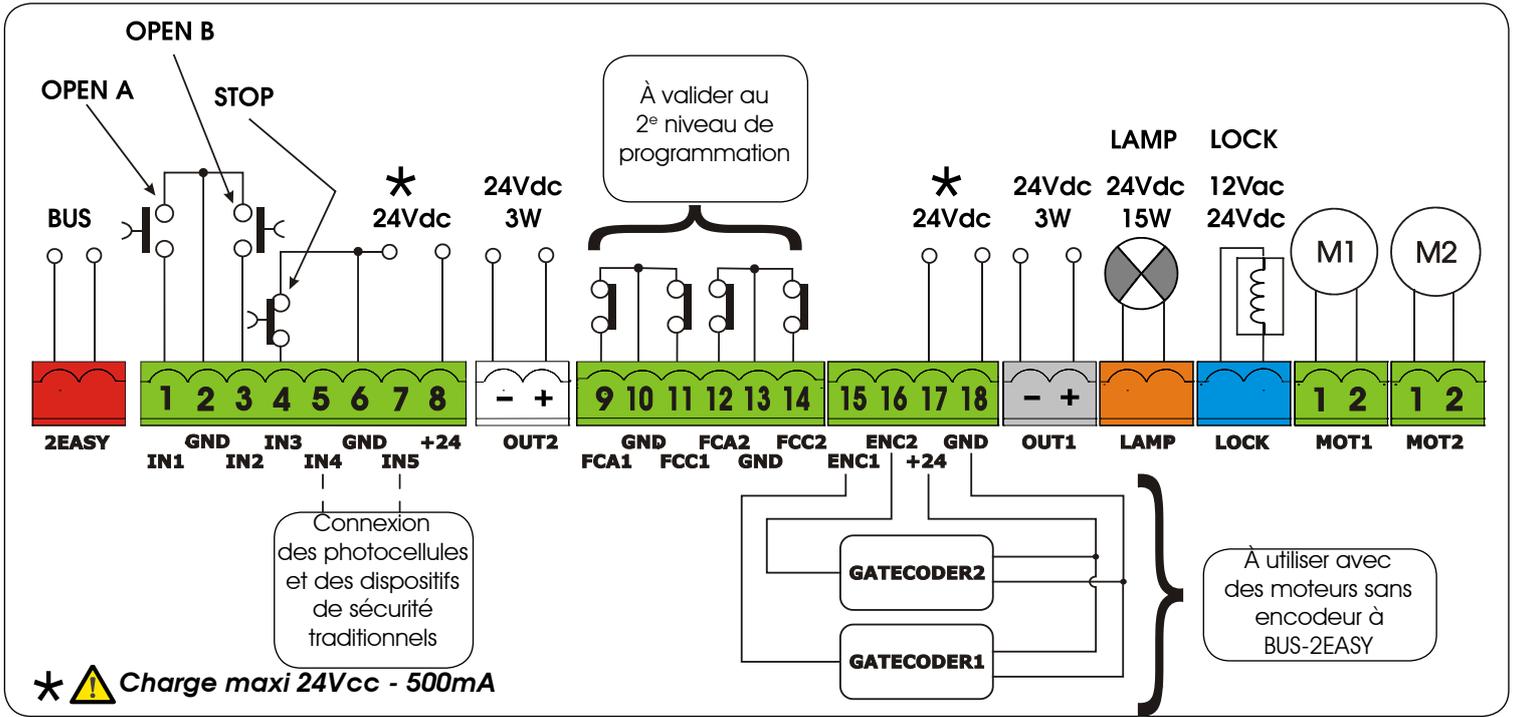
FONCTIONNEMENT DES LEDS

LED	Description	ALLUMÉE (contact fermé)	ÉTEINTE (contact ouvert)
DL1	IN1 - OPEN A	Commande active	Commande inactive
DL2	IN2 - OPEN B	Commande active	Commande inactive
DL3	IN3- STOP	Commande inactive	Commande active
DL4	IN4 - FSW OP	Sécurités désengagées	Sécurités engagées
DL5	IN5 - FSW CL	Sécurités désengagées	Sécurités engagées
DL6	FCA1	Fin de course d'ouverture libre	Fin de course d'ouverture engagé
DL7	FCC1	Fin de course de fermeture libre	Fin de course de fermeture engagé
DL8	FCA2	Fin de course d'ouverture libre	Fin de course d'ouverture engagé
DL9	FCC2	Fin de course de fermeture libre	Fin de course de fermeture engagé
DL10	ENC1	Clignotement durant le fonctionnement	
DL11	ENC2	Clignotement durant le fonctionnement	
DL12	LED DE SIGNALISATION DU DISPOSITIF QUAND BUS-2EASY EST ACTIF		
DL13	LED DE SIGNALISATION DU DIAGNOSTIC BUS-2EASY		
DL14	LED DE SIGNALISATION DE PRÉSENCE DE L'ALIMENTATION PRIMAIRE		
DL15	LED DE SIGNALISATION DE L'ALIMENTATION SECONDAIRE		
DL16	LED DE SIGNALISATION DU BOUTON-POUSSOIR "SW1" (BOUTON-POUSSOIR R1)		
DL17	LED DE SIGNALISATION DU BOUTON-POUSSOIR "SW2" (BOUTON-POUSSOIR R2)		
DL18	LED DE SIGNALISATION DU BOUTON-POUSSOIR "SW3" (BOUTON-POUSSOIR SETUP)		
DL19	LED DE SIGNALISATION BOUTON-POUSSOIR "RESET SW" ENFONCÉ		
DL20	LED DE SIGNALISATION DE L'ALARME "ALARM"		

⚠ LED ALARM clignotante indique qu'une alarme est en cours (situation qui ne compromet pas le fonctionnement du portail)

⚠ LED ALARM allumée fixe indique qu'une erreur est en cours (situation qui bloque le fonctionnement jusqu'à l'élimination de la cause de l'erreur).

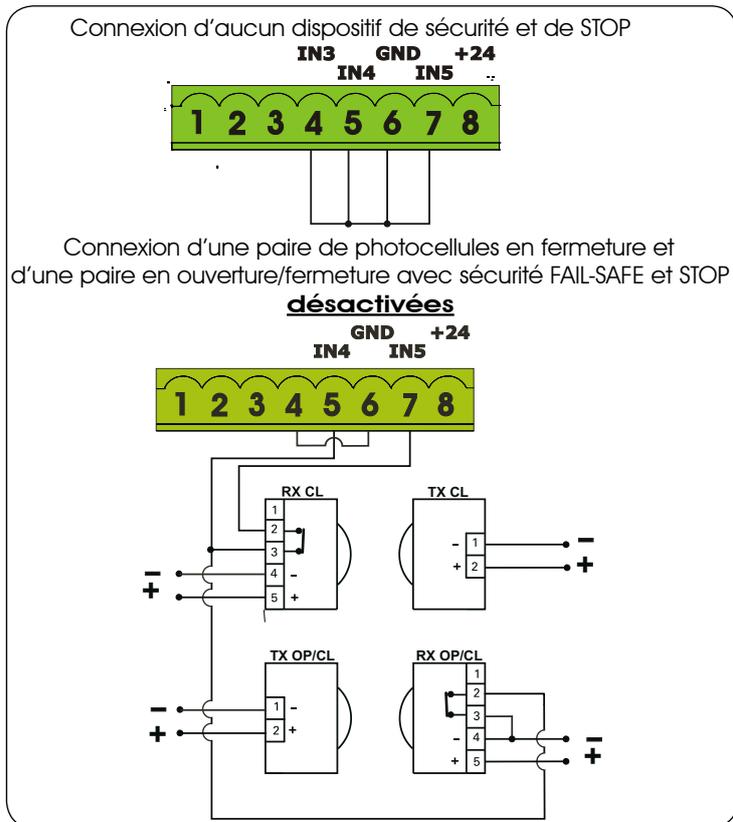
CONNEXIONS ÉLECTRIQUES



* ⚠ Charge maxi 24Vcc - 500mA

CONNEXION DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ TRADITIONNELS

✎ Avec l'armoire électronique E124, on peut utiliser des photocellules de type traditionnel (contact N.F. à relais) et/ou des photocellules à BUS-2EASY (contact open collector).

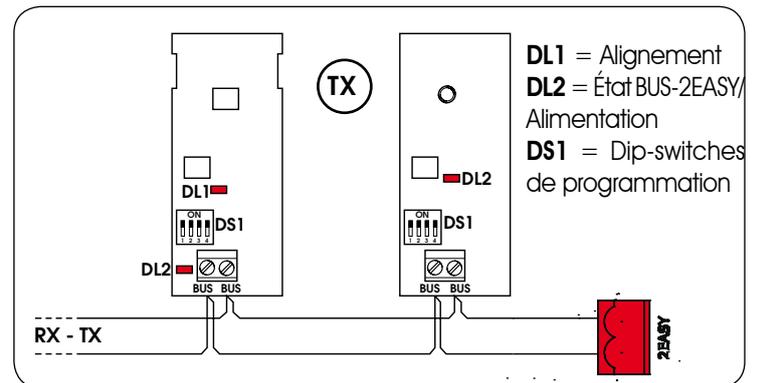


PHOTOCELLULES À BUS-2EASY

ADRESSAGE DES PHOTOCELLULES BUS-2EASY

✎ Il est important de donner la même adresse à l'émetteur et au récepteur. S'assurer que la même adresse n'est pas partagée par deux ou plusieurs paires de photocellules. Si l'on n'utilise aucun accessoire BUS-2EASY, le connecteur BUS-2EASY doit rester libre.

Le tableau ci-dessous indique les programmations du DIP-SWICHE à l'intérieur de l'émetteur et du récepteur des photocellules BUS-2EASY.



DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	Réf.	Type
OFF	OFF	OFF	OFF	B - C	OUVERTURE
OFF	OFF	OFF	ON		
OFF	OFF	ON	OFF		
OFF	OFF	ON	ON		
OFF	ON	ON	OFF		
OFF	ON	ON	ON	D	FERMETURE
ON	OFF	OFF	OFF		
ON	OFF	OFF	ON		
ON	OFF	ON	OFF		
ON	ON	OFF	OFF		
ON	ON	OFF	ON	A	OUVERTURE et FERMETURE
ON	ON	ON	OFF		
ON	ON	ON	ON		
OFF	ON	OFF	OFF	A	OUVERTURE et FERMETURE
OFF	ON	OFF	ON		
ON	ON	ON	ON	/	IMPULSION OPEN

FRANÇAIS

MÉMORISATION DES ACCESSOIRES BUS-2EASY

1. Mettre la platine hors tension.
2. Connecter les deux câbles des accessoires BUS-2EASY au bornier rouge J13 (polarité indifférente).
3. Mettre la platine sous tension, en veillant à connecter d'abord le connecteur J1 de l'alimentation principale (en provenance de la platine d'alimentation switching) puis le connecteur J2 des éventuelles batteries.
4. Appuyer rapidement une fois sur le bouton-poussoir SETUP (SW3) pour exécuter l'apprentissage. Vérifier le fonctionnement des dispositifs à BUS-2EASY installés.

Description de la LED DL12 (ROUGE)

Allumée	Dispositif de sécurité engagé ou générateur d'impulsion actif
Éteinte	AUCUN dispositif de sécurité engagé ni AUCUN générateur d'impulsion actif

Description de la LED DL13 (VERTE)

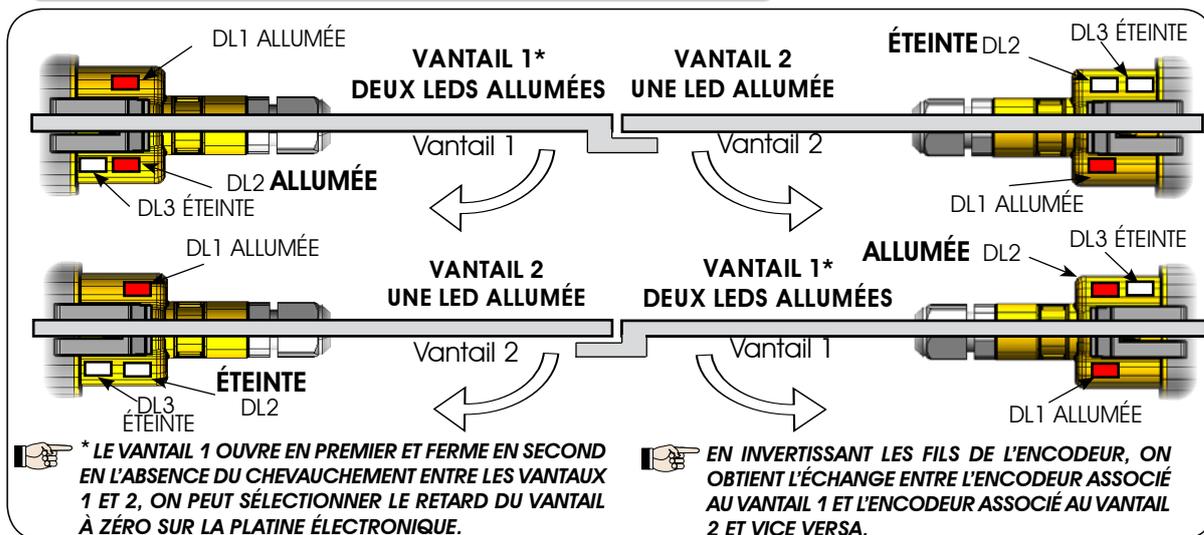
Allumée fixe	Activité normale (LED allumée même en l'absence de photocellules)
Éteinte	Ligne BUS-2EASY en court-circuit (flash toutes les 2,5 s)
Clignotement rapide	Erreur détectée pendant la connexion BUS-2EASY, répéter la procédure de saisie. Si l'erreur se reproduit, contrôler que sur l'installation il n'y a pas plus d'un accessoire avec la même adresse (voir également les instructions relatives aux accessoires).

ADRESSAGE DE L'ENCODEUR BUS-2EASY

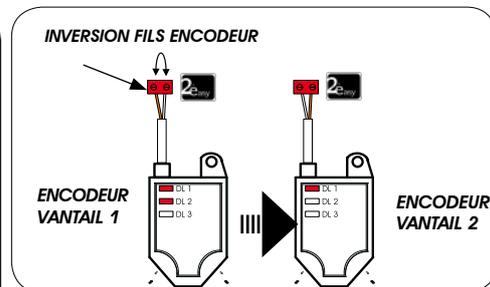
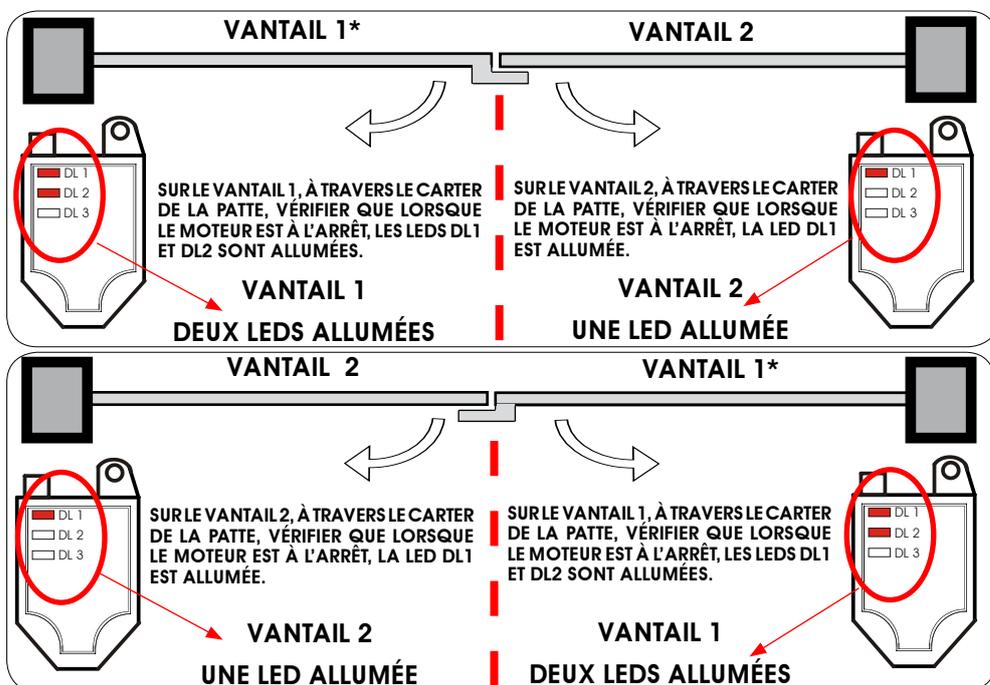
On connecte l'entrée BUS-2EASY à la platine électronique par l'intermédiaire des câbles bipolaires qui sortent des encodeurs.

⚠ À la différence des photocellules, la polarité de la connexion de la ligne BUS-2EASY détermine l'appartenance de l'encodeur à un vantail plutôt qu'à l'autre.

CÂBLAGE ENCODEUR POUR OPÉRATEUR S700H/S800H



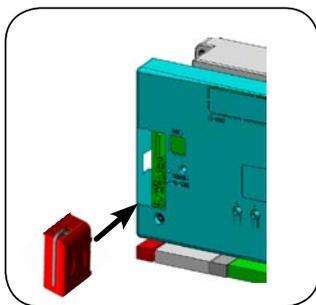
CÂBLAGE ENCODEUR POUR OPÉRATEUR S450H



*** LE VANTAIL 1 OUVRE EN PREMIER ET FERME EN SECOND EN L'ABSENCE DU CHEVAUCHEMENT ENTRE LES VANTAUX 1 ET 2, ON PEUT SÉLECTIONNER SUR LA PLATINE ÉLECTRONIQUE LE RETARD DU VANTAIL À ZÉRO.**

EN INVERTISSANT LES FILS DE L'ENCODEUR, ON OBTIENT L'ÉCHANGE ENTRE L'ENCODEUR ASSOCIÉ AU VANTAIL 1 ET L'ENCODEUR ASSOCIÉ AU VANTAIL 2 ET VICE VERSA

CONNECTEUR J13 - EMBROCHAGE RAPIDE MODULE XF



L'armoire électronique est munie d'un système de décodage (DS, SLH, LC/RC) bicanal intégré appelé OMNIDEC. Ce système permet de mémoriser par l'intermédiaire d'un module récepteur supplémentaire XF433 ou XF868, des radiocommandes de la même fréquence mais de types différents (DS, SLH, LC/RC). On peut mémoriser l'ouverture totale (OPEN A) et l'ouverture partielle (OPEN B) de l'automatisme jusqu'à un maximum de 256 canaux.

⚠ On n'active et désactive les cartes qu'après avoir mis l'installation hors tension.

MÉMORISATION DES RADIOCOMMANDES DS

1. Sur la radiocommande DS, choisir la combinaison ON - OFF souhaitée des 12 DIP-SWITCHES.
2. Appuyer sur le bouton-poussoir R1 (SW1) ou R2 (SW2), pour mémoriser respectivement l'ouverture totale (OPEN A) ou l'ouverture partielle (OPEN B). La LED correspondante commence à clignoter lentement pendant 5 s.
3. Relâcher le bouton-poussoir.
4. Dans ce délai de 5 s, appuyer sur le bouton-poussoir souhaité de la radiocommande.
5. La LED correspondante s'allumera fixe pendant 1 seconde puis elle s'éteindra, indiquant que la mémorisation a été effectuée.
6. Pour ajouter d'autres codes différents, répéter la procédure à partir du point 1.
7. Pour ajouter des radiocommandes avec le même code, copier la même combinaison ON - OFF sur les autres radiocommandes.

MÉMORISATION DES RADIOCOMMANDES SLH

1. Sur la radiocommande SLH, appuyer, en les maintenant enfoncés, simultanément sur les boutons-poussoirs P1 et P2.
2. La LED de la radiocommande commence à clignoter.
3. Relâcher les deux boutons-poussoirs.
4. Appuyer sur le bouton-poussoir R1 (SW1) ou R2 (SW2), pour mémoriser respectivement l'ouverture totale (OPEN A) ou l'ouverture partielle (OPEN B). La LED correspondante commence à clignoter lentement pendant 5 s.
5. Relâcher le bouton-poussoir.
6. Pendant ces 5 s, tandis que la LED de la radiocommande est encore en train de clignoter, appuyer, en le maintenant enfoncé, sur le bouton-poussoir souhaité de la radiocommande (la LED de la radiocommande s'allumera fixe).
7. La LED de la platine s'allumera fixe pendant 1 seconde puis elle s'éteindra, indiquant que la mémorisation a été effectuée.
8. Relâcher le bouton-poussoir de la radiocommande.
9. Appuyer 2 fois, en une succession rapide, sur le bouton-poussoir de la radiocommande mémorisée.

MÉMORISATION DES RADIOCOMMANDES LC/RC

1. N'utiliser les télécommandes LC/RC qu'avec un module récepteur à 433 MHz.
2. Appuyer sur le bouton-poussoir R1 (SW1) ou R2 (SW2), pour mémoriser respectivement l'ouverture totale (OPEN A) ou l'ouverture partielle (OPEN B). La LED correspondante commence à clignoter lentement pendant 5 s.
3. Relâcher le bouton-poussoir.
4. Pendant ces 5 s, appuyer sur le bouton-poussoir souhaité de la télécommande LC/RC.
5. La LED s'allumera fixe pendant 1 seconde, indiquant que la mémorisation a été effectuée, puis elle recommencera à clignoter pendant 5 s supplémentaires durant lesquelles on peut mémoriser une autre radiocommande.
6. Au bout des 5 s, La LED s'éteint indiquant la fin de la procédure.
7. Pour ajouter d'autres radiocommandes, répéter l'opération à partir du point 1.

PROGRAMMATION

Pour programmer le fonctionnement de l'automatisme, accéder au mode "PROGRAMMATION".

La programmation comprend deux parties: 1^{er} NIVEAU, 2^e NIVEAU.

⚠ À la mise sous tension de la platine, l'afficheur indique b0 et pendant 3 secondes la version fw de la platine.

⚠ Normalement, l'afficheur indique l'état de l'automatisme. En appuyant sur le bouton F, si l'afficheur indique OI, cela signifie qu'une programmation à travers un OI est chargée sur la platine ; si aucun mot de passe n'a été sélectionné, on peut modifier exclusivement les paramètres L0-PH-Pb. Pour pouvoir accéder aux autres paramètres de programmation, il faut recharger le défaut relatif au moteur utilisé (dans ce cas, la programmation à partir de l'OI sera remplacée par les paramètres par défaut de la platine).

⚠ Si en appuyant sur la touche F (et en la maintenant enfoncée), l'afficheur indique dF, cela signifie qu'on est entré dans la programmation de 1^{er} Niveau

☞ La modification des paramètres de programmation est immédiatement efficace, tandis que la mémorisation définitive ne se produit qu'à la sortie de la programmation et au retour de l'affichage de l'état des entrées. Si l'on met l'armoire hors tension avant le retour de l'affichage de l'état des entrées, toutes les variations effectuées seront perdues.

☞ On peut revenir à l'affichage de l'état des entrées, et mémoriser tous les paramètres modifiés jusque là, à partir d'un point quelconque de la programmation de 1^{er} et 2^e niveau en appuyant simultanément sur les touches F et -.

☞ Pour remettre à zéro les sélections par défaut, il suffit de recharger le défaut souhaité au cours du premier passage de la programmation de 1^{er} niveau.

PROGRAMMATION DE 1^{er} NIVEAU

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
df	<p>PAR DÉFAUT:</p> <p>0 Configure les paramètres avec des valeurs PAR DÉFAUT correspondant à une installation munie d'opérateurs non fournis par FAAC. (voir colonne par défaut 0).</p> <p>1 Configure les paramètres avec des valeurs PAR DÉFAUT correspondant à une installation munie des opérateurs FAAC 412, 413/415, 770, 390 (voir colonne par défaut 1).</p> <p>2 Configure les paramètres avec des valeurs PAR DÉFAUT correspondant à une installation munie des opérateurs FAAC 391 (voir colonne par défaut 2).</p> <p>3 Configure les paramètres avec des valeurs PAR DÉFAUT correspondant à une installation munie des opérateurs FAAC S700H/S800H (voir colonne par défaut 3).</p> <p>4 Configure les paramètres avec des valeurs PAR DÉFAUT correspondant à une installation munie des opérateurs FAAC 418 (voir colonne par défaut 4).</p> <p>5 Configure les paramètres avec des valeurs PAR DÉFAUT correspondant à une installation munie des opérateurs FAAC S450H (voir colonne par défaut 5).</p> <p>CU Si en relâchant le bouton-poussoir F, la valeur CU s'affiche, cela signifie qu'on a sélectionné une configuration standard modifiée au moyen des boutons-poussoirs et de l'afficheur. Pour maintenir cette programmation, appuyer de nouveau sur le bouton-poussoir F.</p> <p>PC Si en relâchant le bouton-poussoir F, la valeur PC s'affiche, cela signifie qu'on a sélectionné une programmation à partir de l'OI avec un mot de passe par défaut (0000). En appuyant les touches + et -, on peut charger une configuration par défaut parmi celles qui sont énumérées ci-dessus. Pour maintenir cette programmation à partir de l'OI, appuyer de nouveau sur le bouton-poussoir F.</p>	0	1	2	3	4	5
MO	<p>TYPE DE MOTEUR:</p> <p>0 opérateurs non fournis par FAAC. 1 opérateurs FAAC 412, 413/415, 770, 390. 2 opérateurs FAAC 391. 3 opérateurs FAAC S700H/S800H. 4 opérateurs FAAC 418 5 opérateurs FAAC S450H</p> <p> Paramètres d'affichage uniquement non modifiable</p>	00	01	02	03	04	05
LO	<p>LOGIQUES DE FONCTIONNEMENT:</p> <p>0 Semi-automatique. 1 Semi-automatique "Pas à pas". 2 Automatique "Sécurités". 3 Automatique avec inversion en pause 4 Automatique "Sécurités Pas à pas" 5 Automatique 1. 6 Automatique. 7 Automatique "Pas à pas". 8 Automatique avec fonction temporisateur. 9 Semi-automatique "b". A Mixte (OUV à impulsion/ FERM à homme mort) B Homme mort. C Custom.</p> <p> D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</p>	E	E	E	E	E	E

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
PA	<p>TEMPS DE PAUSE A :</p> <p>Le temps de pause suite à une commande d'ouverture TOTALE. Il n'a d'effet que si l'on a sélectionné une logique avec un temps de pause. Réglable de 0 à 59 s avec des intervalles d'1 seconde.</p> <p>Ensuite, l'affichage change en minutes et en dizaines de secondes (séparées par un point) et on règle le temps avec des intervalles de 10 secondes, jusqu'à la valeur maximale de 9.5 minutes.</p> <p>EX : si l'afficheur indique 2.5 le temps de pause correspond à 2 min. et 50 s.</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p>	20	20	20	20	20	20
Pb	<p>TEMPS DE PAUSE B :</p> <p>Le temps de pause suite à une commande d'ouverture PARTIELLE. Il n'a d'effet que si l'on a sélectionné une logique avec un temps de pause. Réglable de 0 à 59 s avec des intervalles d'1 seconde.</p> <p>Ensuite, l'affichage change en minutes et en dizaines de secondes (séparées par un point) et on règle le temps avec des intervalles de 10 secondes, jusqu'à la valeur maximale de 9.5 minutes.</p> <p>EX : si l'afficheur indique 2.5, le temps de pause correspond à 2 min. et 50 s.</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p>	20	20	20	20	20	20
F1	<p>FORCE DU MOTEUR 1 :</p> <p>Règle le niveau de force maximale du moteur 1.</p> <p>01 = force minimum 50 = force maximum</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p> <p> <i>Si l'on modifie la valeur de la force, on conseille d'exécuter un nouveau SETUP</i></p>	25	25	25	40	25	35
F2	<p>FORCE DU MOTEUR 2 :</p> <p>Règle le niveau de force maximale du moteur 2.</p> <p>01 = force minimum 50 = force maximum</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p> <p> <i>Si l'on modifie la valeur de la force, on conseille d'exécuter un nouveau SETUP</i></p>	25	25	25	40	25	35
SP	<p>VITESSE:</p> <p>Règle la vitesse de fonctionnement des moteurs. On a prévu 10 niveaux. La valeur est relative et non absolue car la valeur de la vitesse est référée au poids du vantail détecté durant le cycle de SETUP</p> <p>01 = vitesse minimum 10 = vitesse maximum</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p>	08	08	08	08	08	08

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
rl	<p>RALENTISSEMENT : Règle l'espace de ralentissement comme pourcentage de la course totale des vantaux. Réglable de 00 à 99 % avec des intervalles de 1%.</p> <p>00 = aucun ralentissement 01 = espace ralentissement minimum 99 = espace ralentissement maximum</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p>	30	30	30	20	20	20
St	<p>ÉTAT DE L'AUTOMATISME: Sortie de la programmation, mémorisation des données et retour à l'affichage de l'état de l'automatisme</p> <p>00 = FERMÉ 01 = OUVERT 02 = À l'arrêt puis "OUVRE" 03 = À l'arrêt puis "FERME" 04 = En "PAUSE" 05 = En phase d'ouverture 06 = En phase de fermeture</p> <p>07 = FAIL SAFE en cours 08 = vérification des dispositifs BUS-2EASY en cours 09 = Préclignotement puis "OUVRE" 10 = Préclignotement puis "FERME" 11 = Ouverture d'URGENCE 12 = Fermeture d'URGENCE</p>						

PROGRAMMATION DE 2^e NIVEAU

Pour accéder à la PROGRAMMATION DE 2^e NIVEAU, appuyer sur le bouton-poussoir **F** et, en le maintenant enfoncé, appuyer sur le bouton-poussoir **+** :

- si l'on relâche le bouton-poussoir **+**, l'afficheur indique le nom de la première fonction de second niveau (si la valeur **dF** persiste, cela signifie qu'on a effectué une programmation à partir de l'OI).
- lorsqu'on relâche le bouton-poussoir **F**, l'afficheur indique la valeur de la fonction modifiable au moyen des touches **+** et **-**.
- lorsqu'on enfonce la touche **F** (et en la maintenant enfoncée), l'afficheur indique le nom de la fonction successive; lorsqu'on la relâche, il indique la valeur modifiable avec les touches **+** et **-**.
- arrivés à la dernière fonction, en appuyant sur le bouton-poussoir **F**, on sort de la programmation et l'afficheur indique de nouveau l'état de l'automatisme.

 **Si l'on a effectué une programmation à partir de l'OI avec un mot de passe personnalisé, IL EST IMPOSSIBLE d'accéder à la programmation de 2^e Niveau.**

PROGRAMMATION DE 2^e NIVEAU



Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
bo	<p>FORCE MAXIMUM AU DÉMARRAGE : Les moteurs tournent à la force maximum pendant le temps sélectionné (si l'on ignore le niveau de force sélectionnée F1 et F2) au cours du démarrage de l'actionnement. Réglable de 00 à 06 secondes avec des intervalles de 1 seconde.</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p>	02	02	02	02	02	02
EL	<p>ÉLECTROSERRURE SUR LE VANTAIL 2: La platine est munie d'une borne dédiée à la connexion d'une électroserrure. Normalement, elle doit être connectée à l'électroserrure sur le vantail 1. En présence de l'électroserrure sur le vantail 2, agir sur le paramètre.</p> <p>y = électroserrure sur vantail 2 no = électroserrure sur vantail 1</p>	no	no	no	no	no	no
cd	<p>RETARD DE VANTAIL EN FERMETURE : Règle le retard de vantail en fermeture. Réglable de 0 à 60 s avec des intervalles de 1 seconde.</p> <p>00 = aucun retard 01 = retard minimum 60 = retard maximum</p>	05	05	05	05	05	05

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
od	RETARD DE VANTAIL EN OUVERTURE: Le démarrage en ouverture du vantail 2 est retardé par rapport au vantail 1, évitant les interférences entre les vantaux. y = active no = exclu	y	y	y	y	y	y
t	TEMPS DE FONCTIONNEMENT (délai d'attente): On conseille de sélectionner une valeur supérieure au temps nécessaire au portail pour s'ouvrir et se fermer complètement. Réglable de 01 à 59 s avec des intervalles de 1 seconde. Ensuite, l'affichage change en minutes et en dizaines de secondes (séparées par une virgule) et on règle le temps avec des intervalles de 10 secondes, jusqu'à la valeur maximum de 9.5 minutes.	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1
r8	ESPACE RECHERCHE BUTÉE : Le niveau sélectionné de 01 à 50 règle l'espace de recherche de la butée se référant à la course totale des vantaux. Pour les défauts 0-1-2-4, la valeur 50 correspond à 40% de la course totale tandis que pour les défauts 3-5, la valeur 50 correspond à 20% de la course totale. Dans l'espace de recherche de la butée, en cas d'obstacle, les vantaux n'inversent pas.	20	20	20	08	20	08
cs	COUP FINAL EN FERMETURE: Les moteurs tournent à la force maximum pour faciliter l'encliquetage de l'électroserrure (coup de bélier). y = actif no = exclu  <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i>	no	no	no	no	no	no
rs	COUP D'INVERSION EN OUVERTURE: Lorsque le portail est fermé, avant l'ouverture, les moteurs poussent en fermeture pour faciliter le déclenchement de l'électroserrure (coup d'inversion). y = actif no = exclu  <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i>	no	no	no	no	no	no
SF	SOFT TOUCH: Après avoir touché la butée, les vantaux reculent puis s'y posent délicatement. y = actif no = exclu  <i>Cette fonction peut être utile pour respecter la courbe d'impact requise par les normes en vigueur.</i>  <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i>	no	no	no	no	no	no
PF	PRÉCLIGNOTEMENT: Permet de sélectionner 5 types de préclignotement, d'une durée de 3 s. no = aucun préclignotement. OC = préclignotement avant chaque mouvement. CL = préclignotement avant un mouvement de fermeture. OP = préclignotement avant un mouvement d'ouverture. PA = préclignotement uniquement en fin de pause  <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i>	no	no	no	no	no	no

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
FA	<p>FINS DE COURSE EN OUVERTURE:</p> <p>L'utilisation des fins de course en ouverture permet d'indiquer le point après lequel l'armoire recherche la butée mécanique (01, 02, 03) ou d'arrêter immédiatement l'automatisme (04, 05, 06):</p> <p>00 = aucun fin de course en ouverture pour les deux vantaux 01 = recherche butée vantail 1 et 2 02 = recherche butée vantail 1 03 = recherche butée vantail 2 04 = arrêt actionnement vantail 1 et 2 05 = arrêt actionnement vantail 1 06 = arrêt actionnement vantail 2</p> <p> <u>Lorsqu'on change les valeurs des fins de course, le sigle 50 clignote sur l'afficheur avec la LED SETUP (DL18) indiquant qu'il est nécessaire d'exécuter le SETUP à la sortie du menu programmation. Si l'on utilise le fin de course, la fonction SOFT-TOUCH, si elle est active, n'est pas exécutée</u></p>	00	00	00	00	00	00
FC	<p>FINS DE COURSE EN FERMETURE:</p> <p>L'utilisation des fins de course en fermeture permet d'indiquer le point après lequel l'armoire recherche la butée mécanique (01, 02, 03) ou d'arrêter immédiatement l'automatisme (04, 05, 06):</p> <p>00 = aucun fin de course en ouverture pour les deux vantaux 01 = recherche butée vantail 1 et 2 02 = recherche butée vantail 1 03 = recherche butée vantail 2 04 = arrêt actionnement vantail 1 et 2 05 = arrêt actionnement vantail 1 06 = arrêt actionnement vantail 2</p> <p> <u>Lorsqu'on change les valeurs des fins de course, le sigle 50 clignote sur l'afficheur avec la LED SETUP (DL18) indiquant qu'il est nécessaire d'exécuter le SETUP à la sortie du menu programmation. Si l'on utilise le fin de course, la fonction SOFT-TOUCH, si elle est active, n'est pas exécutée</u></p>	00	00	00	00	00	00
SE	<p>SENSIBILITÉ OBSTACLE :</p> <p>En modifiant ce paramètre, on agit sur le temps au bout duquel, en cas d'obstacle, la platine commande l'inversion des vantaux, ou en commande l'arrêt si les butées se trouvent dans l'espace de recherche de la butée (voir paramètre r8).</p> <p>Le quatrième obstacle détecté dans la même direction est considéré comme une butée et le vantail s'arrête dans cette position.</p> <p>01 = sensibilité minimale 10 = sensibilité maximale</p>	10	08	08	07	08	07
US	<p>ULTRA-SENSIBILITÉ :</p> <p>Cette fonction permet d'activer un système de détection de l'obstacle basé sur le contrôle de la variation du courant absorbé par le moteur qui provoque l'inversion immédiate des vantaux.</p> <p>y = actif no = exclu</p>	no	no	no	no	no	no

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
Ph	PHOTOCELLULES EN FERMETURE: Activer la fonction si l'on souhaite que les photocellules de fermeture bloquent le mouvement et l'inversent au désengagement. Normalement, lorsque cette fonction est exclue, l'intervention des photocellules en fermeture détermine une inversion immédiate des vantaux. y = inversion au désengagement no = inversion immédiate en ouverture	no	no	no	no	no	no
Ad	FONCTION ADMAP: Permet d'activer le fonctionnement conformément aux normes françaises NFP 25/362. y = actif no = exclu	no	no	no	no	no	no
o1	OUT 1: Permet de sélectionner la sortie OUT1 (open collector N.O.) active dans l'une des fonctions suivantes: 00 = Toujours active 01 = FAIL-SAFE 02 = LAMPE TÉMOIN (allumée en fermeture, allumée en ouverture et ouvert/pause, clignotante en fermeture) 03 = LAMPE DE COURTOISIE (voir aussi le paramètre suivant) 04 = ALARME fonctionnement à BATTERIE 05 = portail OUVERT ou en PAUSE 06 = portail FERMÉ 07 = portail en MOUVEMENT 08 = portail en URGENCE 09 = portail en OUVERTURE 10 = portail en FERMETURE 11 = commande ÉLECTROSERRURE avant une FERMETURE (interface avec relais 24V - 100mA nécessaire) 12 = sécurité ACTIVE 13 = fonction FEUX DE CIRCULATION (active en OUVERTURE et avec le portail OUVERT) 14 = sortie temporisée activable à partir du second canal radio OMNIDEC (voir paramètre suivant) 15 = sortie activable à partir du second canal radio OMNIDEC (fonction pas-à-pas) 16 = électroserrure avant une OUVERTURE (interface avec relais 24V - 100mA nécessaire)  <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'O1 (voir instructions spécifiques).</i>	00	00	00	00	00	00
t1	TEMPORISATION OUT 1 (visible uniquement si au cours de l'étape précédente o1 on a sélectionné la rubrique 03-11-14-16) Permet de régler la temporisation de la sortie OUT 1 si l'on a sélectionné une fonction à temps de 1 à 99 minutes avec des intervalles de 1 minute pour les fonctions 03-14 et de 1 à 99 secondes avec des intervalles de 1 seconde pour les fonctions 11-16.	02	02	02	02	02	02

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
02	<p>OUT 2: Permet de sélectionner la sortie OUT2 (open collector N.O.).</p> <p>00 = Toujours active 01 = FAIL-SAFE 02 = LAMPE TÉMOIN (allumée en fermeture, allumée en ouverture et ouvert/pause, clignotante en fermeture) 03 = LAMPE DE COURTOISIE (voir aussi le paramètre suivant) 04 = ALARME fonctionnement à BATTERIE 05 = portail OUVERT ou en PAUSE 06 = portail FERMÉ 07 = portail en MOUVEMENT 08 = portail en URGENCE 09 = portail en OUVERTURE 10 = portail en FERMETURE 11 = commande ÉLECTROSERRURE avant une FERMETURE (interface avec relais 24V - 100mA nécessaire) 12 = sécurité ACTIVE 13 = fonction FEUX DE CIRCULATION (active en OUVERTURE et avec le portail OUVERT) 14 = sortie temporisée activable à partir du second canal radio OMNIDEC (voir paramètre suivant) 15 = sortie activable à partir du second canal radio OMNIDEC (fonction pas-à-pas) 16 = électroserrure avant une OUVERTURE (interface avec relais 24V - 100mA nécessaire)</p> <p> <i>D'autres programmations, plus détaillées, sont possibles à travers la programmation à partir de l'OI (voir instructions spécifiques).</i></p>	02	02	02	02	02	02
02	<p>TEMPORISATION OUT 2 (visible uniquement si au cours de l'étape précédente 02 on a sélectionné la rubrique 03-11-14-16)</p> <p>Permet de régler la temporisation de la sortie OUT 2 si l'on a sélectionné une fonction à temps de 1 à 99 minutes avec des intervalles de 1 minute pour les fonctions 03-14 et de 1 à 99 secondes avec des intervalles de 1 seconde pour les fonctions 11-16.</p>	02	02	02	02	02	02
X	<p>REMISE À ZÉRO ET SAISIE DU MODULE RADIO X-COM:</p> <p>Le module X-COM est utilisé pour la communication via radio entre la platine et l'OI. Avant d'habilitier une communication, le module X-COM doit être configuré.</p> <p>Si no s'affiche lorsqu'on accède à ce menu, cela signifie que le module X-COM n'a pas encore été configuré ou qu'il n'a pas encore été branché. Pour lancer la procédure de configuration, brancher le module sur le connecteur M1A-XCOM de la platine et maintenir le bouton-poussoir + enfoncé pendant 5 s; l'afficheur indiquera 4 et la lampe clignotante s'allumera. Ensuite, terminer la procédure de configuration à partir de l'OI.</p> <p>Si 4 s'affiche lorsqu'on accède à ce menu, cela signifie que le module X-COM a été configuré ou qu'il est prêt à communiquer.</p> <p>En maintenant la touche - enfoncée pendant 5 s, on peut remettre le module X-COM à zéro.</p> <p>4 = fonctionnement habilité sur le module X-COM. no = aucun module X-COM branché ou configuré.</p>	no	no	no	no	no	no

Afficheur	Fonction	Par défaut 0	Par défaut 1	Par défaut 2	Par défaut 3	Par défaut 4	Par défaut 5
AS	<p>DEMANDE D'ASSISTANCE - COMPTEUR DE CYCLES (associée aux deux fonctions suivantes):</p> <p>Y = Lorsque le nombre de cycles sélectionnable avec les fonctions successives nc et nd est atteint, elle effectue un préclignotement de 8 s (outre le préclignotement éventuellement déjà sélectionné avec la fonction PF) avant chaque actionnement.</p> <p> <i>Si l'on a sélectionné sur l'OI une demande d'assistance en présence d'un nombre de cycles supérieur à 99 990, les deux fonctions successives nc et nd affichent respectivement 99 et 99.</i></p> <p>no = les fonctions successives nc et nd indiquent le nombre de cycles effectués par l'installation jusqu'à un maximum affichable de 99 990.</p> <p> <i>Si le nombre de cycles exécutés est supérieur à 99 990, les deux fonctions successives nc et nd affichent respectivement 99 et 99.</i></p> <p>Cette fonction peut être utile pour sélectionner des interventions d'entretien programmé ou pour vérifier les cycles de travail exécutés.</p>	no	no	no	no	no	no
nc	<p>PROGRAMMATION DES CYCLES (EN MILLIERS):</p> <p>Si AS = Y, l'afficheur indique le nombre de milliers de cycles après lequel on demande l'assistance (sélectionnable de 0 à 99).</p> <p>Si AS = no, l'afficheur indique le nombre de milliers de cycles exécutés. La valeur affichée se met à jour au fur et à mesure que les cycles se succèdent, en interagissant avec la valeur de nd.</p> <p> <i>Si AS = no, en appuyant sur les touches + et - pendant 5 s, le compteur de cycles se remet à zéro.</i></p>	00	00	00	00	00	00
nd	<p>PROGRAMMATION DES CYCLES (EN DIZAINES):</p> <p>Si AS = Y, l'afficheur indique le nombre de dizaines de cycles après lequel on demande l'assistance (sélectionnable de 0 à 99).</p> <p>Si AS = no, l'afficheur indique le nombre de dizaines de cycles exécutés. La valeur affichée se met à jour au fur et à mesure que les cycles se succèdent, en interagissant avec la valeur de nc.</p> <p> <i>Exemple: si l'installation a exécuté 11 218 on aura l'affichage suivant : nc = 11 et nd = 21</i></p>	00	00	00	00	00	00
M1	<p>ACTIONNEMENT MOTEUR 1 (fonction homme mort)</p> <p>En maintenant le bouton + enfoncé ouverture oP</p> <p>En maintenant le bouton - enfoncé fermeture cL</p>	--	--	--	--	--	--
M2	<p>ACTIONNEMENT MOTEUR 2 (fonction homme mort)</p> <p>En maintenant le bouton + enfoncé ouverture oP</p> <p>En maintenant le bouton - enfoncé fermeture cL</p>	--	--	--	--	--	--
St	<p>ÉTAT DE L'AUTOMATISME:</p> <p>Sortie de la programmation, mémorisation des données et retour à l'affichage de l'état de l'automatisme.</p> <p>00 = FERMÉ 01 = OUVERT 02 = À l'arrêt puis "OUVRE" 03 = À l'arrêt puis "FERME" 04 = En "PAUSE" 05 = En phase d'ouverture 06 = En phase de fermeture</p> <p>07 = FAIL SAFE en cours 08 = vérification des dispositifs BUS-2EASY en cours 09 = Préclignotement puis "OUVRE" 10 = Préclignotement puis "FERME" 11 = Ouverture d'URGENCE 12 = Fermeture d'URGENCE</p>						

APPRENTISSAGE DES TEMPS - SETUP

Le temps d'ouverture et de fermeture est déterminé par une procédure d'apprentissage des temps (SETUP).

 Cette procédure est la même pour tous les paramètres par défaut sélectionnables.

En connectant les encodeurs (J3 ou J7) aux entrées spécifiques, la platine reconnaît automatiquement la présence de ces accessoires.

 Lorsqu'on met la platine sous tension, si aucun SETUP n'a jamais été effectué ou si la platine le demande, le sigle **50** clignote sur l'afficheur avec la LED SETUP (DL18) indiquant qu'il faut exécuter le SETUP.

 Avant d'exécuter la phase de set-up, sélectionner le type de moteurs utilisés.

 Une fois que la procédure de SETUP est lancée, si les vantaux au point 2 et 3 s'ouvrent au lieu de se fermer, inverser les câbles d'alimentation des moteurs.

Pour exécuter l'apprentissage des temps, suivre les étapes indiquées ci-après:

- 1. Amener les vantaux à mi-course (cela est très important pour la réussite du SETUP).**
- Maintenir le bouton-poussoir SETUP (SW3) enfoncé jusqu'à ce que la LED SETUP (DL18) s'éteigne; le vantail 2 (si présent) commence le mouvement ralenti de fermeture et il s'arrête lorsqu'il atteint la butée mécanique. Durant cette phase, **51** clignote sur l'afficheur (setup: PREMIÈRE FERMETURE VANTAIL 2).
- Le vantail 1 commence le mouvement ralenti de fermeture en s'arrêtant sur la butée mécanique. Durant cette phase, **52** clignote sur l'afficheur (setup: PREMIÈRE FERMETURE VANTAIL 1).
- Le vantail 1 commence le mouvement ralenti d'ouverture suivi du vantail 2 (si présent) toujours au ralenti. Durant cette phase, **54** clignote sur l'afficheur (setup: OPEN)
- Lorsque la butée mécanique d'ouverture est atteinte, les deux vantaux s'arrêtent et le vantail 2 (si présent) redémarre automatiquement en fermeture à pleine vitesse, suivi du vantail 1. Durant cette phase, **55** clignote sur l'afficheur (setup: FAST CLOSE).
- Lorsque la butée mécanique de fermeture est atteinte, les deux vantaux s'arrêtent et le vantail 1 redémarre automatiquement en ouverture à pleine vitesse, suivi du vantail 2 (si présent). Durant cette phase, **56** clignote sur l'afficheur (setup: FAST OPEN).
- Si l'on a sélectionné une logique automatique, la platine calcule la pause sélectionnée et ferme automatiquement le portail. Dans le cas contraire, donner une impulsion d'OPEN pour fermer le portail.

ESSAI DE L'AUTOMATISME

Au terme de l'installation et de la programmation, contrôler le fonctionnement de l'installation. Vérifier surtout l'intervention correcte des dispositifs de sécurité et vérifier que l'installation satisfait les règles de sécurité en vigueur. Fermer le couvercle à joint présent dans le logement prévu à cet effet.

Ensuite, serrer les quatre vis fournies pour garantir l'indice de protection contre les agents extérieurs.



SIGNALISATION DES ALARMES ET DES ERREURS

En présence d'**alarmes** (conditions qui ne compromettent pas le fonctionnement du portail) ou d'**erreurs** (conditions qui bloquent le fonctionnement du portail) l'afficheur indique le numéro relatif à la condition en cours.

 Ces signalisations disparaissent au cycle successif uniquement si l'on en a éliminé la cause.

ALARMES

 En présence d'une ALARME, la LED DL20 commence à clignoter et, en appuyant simultanément sur les touches + et -, l'afficheur indique le numéro relatif à l'anomalie en cours

Le Tabl. 1 indique toutes les alarmes affichables.

Tabl. 1 - Alarmes

20	Obstacle sur MOTEUR 1
21	Obstacle sur MOTEUR 2
22	Courant MOTEUR 1 limité
23	Courant MOTEUR 2 limité
24	Sortie LAMP en court-circuit
25	Sortie LOCK en court-circuit
30	Mémoire des codes radio XF pleine
35	Fonction temporisateur active
40	Demande d'assistance
45	Fonctionnement à batterie
50	Fonction HOLD CLOSE en cours (active à partir de l'O!)

ERREURS

 En présence d'une ERREUR, la LED DL20 s'allume fixe et, en appuyant simultanément sur les touches + et -, l'afficheur indique le numéro relatif à l'anomalie en cours

Le Tabl. 2 indique toutes les erreurs affichables.

Tabl. 2 - Erreurs

01	Platine en panne
02	Protection thermique active attendre la remise à l'état initial)
03	Moteur 1 en panne
04	Moteur 2 en panne
08	Erreur dispositif BUS2EASY
10	Erreur fin de course moteur 1
11	Erreur fin de course moteur 2
15	Délai d'attente terminé
17	Encodeur moteur 1 en panne
18	Encodeur moteur 2 en panne
19	Données mémoire erronées

Le descrizioni e le illustrazioni del presente manuale non sono impegnative. La FAAC si riserva il diritto, lasciando inalterate le caratteristiche essenziali dell'apparecchiatura, di apportare in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare la presente pubblicazione, le modifiche che essa ritiene convenienti per miglioramenti tecnici o per qualsiasi altra esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

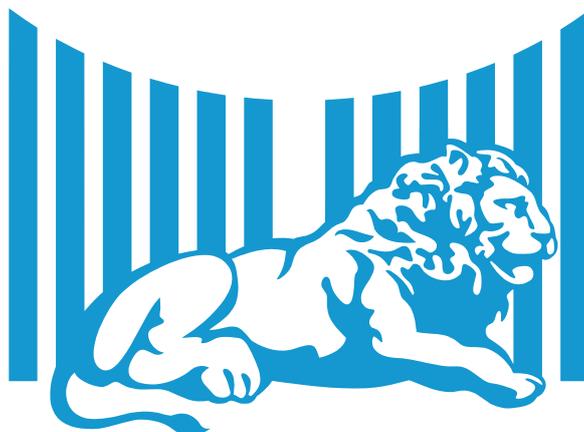
The descriptions and illustrations contained in the present manual are not binding. FAAC reserves the right, whilst leaving the main features of the equipments unaltered, to undertake any modifications it holds necessary for either technical or commercial reasons, at any time and without revising the present publication.

Les descriptions et les illustrations du présent manuel sont fournies à titre indicatif. FAAC se réserve le droit d'apporter à tout moment les modifications qu'elle jugera utiles sur ce produit tout en conservant les caractéristiques essentielles, sans devoir pour autant mettre à jour cette publication.

Die Beschreibungen und Abbildungen in vorliegendem Handbuch sind unverbindlich. FAAC behält sich das Recht vor, ohne die wesentlichen Eigenschaften dieses Gerätes zu verändern und ohne Verbindlichkeiten in Bezug auf die Neufassung der vorliegenden Anleitungen, technisch bzw. konstruktiv/kommerziell bedingte Verbesserungen vorzunehmen.

Las descripciones y las ilustraciones de este manual no comportan compromiso alguno. FAAC se reserva el derecho, dejando inmutadas las características esenciales de los aparatos, de aportar, en cualquier momento y sin comprometerse a poner al día la presente publicación, todas las modificaciones que considere oportunas para el perfeccionamiento técnico o para cualquier otro tipo de exigencia de carácter constructivo o comercial.

De beschrijvingen in deze handleiding zijn niet bindend. FAAC behoudt zich het recht voor op elk willekeurig moment de veranderingen aan te brengen die het bedrijf nuttig acht met het oog op technische verbeteringen of alle mogelijke andere productie- of commerciële eisen, waarbij de fundamentele eigenschappen van de apparaat gehandhaafd blijven, zonder zich daardoor te verplichten deze publicatie bij te werken.



FAAC

FAAC S.p.A.

Via Calari, 10

40069 Zola Predosa (BO) - ITALIA

Tel. 0039.051.61724 - Fax. 0039.051.758518

www.faac.it

www.faacgroup.com